INFORME DE I.N.D

Nº 17.301

HOJA 1 de 2

PORTAVOLQUETE

CATEGORIA INSPECCIÓN: III

PROCEDIMIENTO:	PO-48	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	30/08/2025	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	429	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE	
MARCA:	IVECO		MODELO:	TECTOR	DOMINIO:	AG-861-UG	
Nº PARTE:	3783		IDENT Nº:	429	VIGENCIA:	12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado		Limpieza Mecánica	X
Condiciones de Inspección:	Desarmado	X	Armado	
Inspección con partículas:	Secas	X	Humedas	
Condiciones de Entrega:	Desarmado		Armado	X

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	8/9/2020	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2020	8/5/2026
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	1414	61248	8/3/2021	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	8/3/2021	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	8/9/2020	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cadena	X	
Estado de Planchuela	X	
Estado de Anclaje	X	
Estado de Grampa	X	
Estado de Soldadura		X

CADENA	MEDIDA	
LONGITUD		Mts
DIÁMETRO		mm
GRAMPAS U		mm

Aprobación según procedimiento Nº PO-48 ASTM E-709; AWS D1.1	NO

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

OBS: SE OBSERVA PLACAS DE ELABON PARA BATEA CON ESLABON SOLDADO QUEDA RECHAZADA. SE DEBE COLOCAR PLACAS NUEVAS CON ESLABONES HAMMERLOCK.

GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com