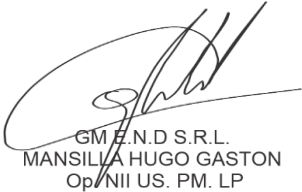


	INFORME DE I.N.D			Nº 17.300					
	PORTAVOLQUETE			HOJA 1 de 2					
				CATEGORIA INSPECCIÓN					
III									
PROCEDIMIENTO:	PO-48	X	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA:	30	08	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	428	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE			
MARCA:	IVECO	MODELO:	TECTOR	DOMINIO:	AG-201-UK				
Nº PARTE:	3783	IDENT Nº:	428	VIGENCIA:	12 MESES				
Inspección a metal limpio:		Arenado		Limpieza Mecánica		X			
Condiciones de Inspección:		Desarmado	X	Armado					
Inspección con partículas:		Secas	X	Humedas					
Condiciones de Entrega:		Desarmado		Armado		X			
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO				
LÁMPARA UV		9296	61245	19/5/2025	19/5/2030				
YUGO		0586	61246	8/9/2020	6/5/2030				
EQUIPO UT1		202000541886	61239	8/5/2020	8/5/2026				
EQUIPO UT2		5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025				
BOBINA AC-DC		1414	61248	8/3/2021	21/5/2026				
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	8/3/2021	NO APLICA				
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026				
MASA PATRON		864	45944	8/9/2020	1/8/2028				
DETALLE DE INSPECCIÓN									
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO						
Detección de Fisuras		X							
Estado de Cadena		X							
Estado de Planchuela		X							
Estado de Anclaje		X							
Estado de Grampa		X							
Estado de Soldadura			X						
CADENA		MEDIDA							
LONGITUD			Mts						
DIÁMETRO			mm						
GRAMPAS U			mm						
Aprobación según procedimiento Nº PO-48 ASTM E-709; AWS D1.1				NO					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS									
OBS: SE OBSERVA PLACAS DE ELABON PARA BATEA CON ESLABON SOLDADO QUEDA RECHAZADA. SE DEBE COLOCAR PLACAS NUEVAS CON ESLABONES HAMMERLOCK.									
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US, PM, LP			PRECINTO Nº						
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA						
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com