

	INFORME DE I.N.D			Nº 17.296				
				HOJA 1 de 1				
	SEMIREMOLQUE			CATEGORIA INSPECCIÓN				
			III					
PROCEDIMIENTO:	PO-34	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	29 08 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.782	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MARCA:	OMBU		DOMINIO:	AH-484-YY	Nº DE OJAL:	45-1		
INTERNO:	#45		Ø OJAL:	1 3/8	VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio:		Arenado		Limpieza Mecánica		X		
Condiciones de Inspección:		Desarmado		Armado		X		
Inspección con partículas:		Secas	X	Humedas				
Condiciones de Entrega:		Desarmado		Armado		X		
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO			
LÁMPARA UV		9296	61245	19/5/2025	19/5/2030			
YUGO		0586	61246	6/5/2025	6/5/2030			
EQUIPO UT1		202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026			
BOBINA AC-DC		1414	61248	21/5/2025	21/5/2026			
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA			
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026			
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028			
DETALLE DE INSPECCIÓN								
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO					
Detección de Fisuras		X						
Estado de Cuerpo		X						
Detección de Fisuras		X						
Estado de Cuerpo		X						
				 				
Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709		SI						
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS								
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO Nº		
						FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
						FIRMA - ACLARACIÓN		