											36-0		
				INFORME DE I.N.D							№ 17.275		
			IN ORIVIE DE 1.14.D							HOJA 1 de 1			
											CATEGORIA INSPECCIÓN		
E.N.J			QUINTA RUEDA							IV			
	SKL )									··-			
PROCEDIMIENT	O: <b>PO-30</b>	х	CLIENTE:		CA	M SRL		FECHA:	28	08	2025		
		<u> </u>	<u> </u>										
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.780		LUGAR DE INSPECCIÓN:		BASE CLIENTE					
MARCA: JOST		]	DIÁMETRO DE	E ENGANCHE N/A		N° DE PIEZA:		282	847083	0B2			
INTERNO: 191		1	DOMINIO:		OPQ-730		VIGENCIA:		12 MESES				
										I			
Inspección a metal limpio:			Arenado			Limpie	za Mecánica	х					
Condiciones de Inspección:			Desarmado	Armad		lo							
Inspección con partículas:			Secas	X Humed			las		<u>.</u> 1				
Condiciones de Entrega:			Desarmado			Armad	_		<u>!</u> ]				
									<u> </u>				
EQUIPO UTILIZADO LÁMPARA UV		Nº L	Nº DE SERIE / LOTE 9296		Nº DE CERTIFICADO 61245		<b>F. CALIBRACIÓN</b> 19/5/2025		<b>F. DE VENCIMIENTO</b> 19/5/2030				
YUGO			0586		61246		6/5/2025		6/5/2030				
EQUIPO UT1		20	202000541886		61239		8/5/2025		8/5/2026				
BOBINA AC-DC MEDIDOR DE CAMPO			1414 GM 064		61248 NO APLICA		21/5/2025 NO APLICA		21/5/2026 NO APLICA				
PARTICULAS S/H		2	2101005648		NO APLICA		1/6/2021		1/6/2026				
MASA PATRON			864	45944		1/8/2023		1/8/2028					
DETALLE DE INSPECCIÓN													
NO NO													
DESC	CRIPCIÓN		APTO APTO			THE RESIDENCE OF THE PERSON OF	THE RESERVE TO SERVE THE RESERVE THE	y biblis.	OWENERAND	SHEW SHEET	ine zewejni.		
Detección de Fisuras			X MAKEYAT										
Estado	o de Cuerpo	Х	X REPUBLICATION										
Estado d	le Mecanismo	Х		JSK37						1			
G50-X D152 U20													
C M 191													
Aprobación según procedimiento N° PO-30 ASTME-709													
<del>\</del> 1/						PRECINTO Nº							
						FECHA PUESTA EN VIGENCIA							
GM/#.N	.D S.R.L.												
Op! NII U	UGO GASTON JS. PM. LP												
FIRMA OPERADOR GM END S.R.I			FIRMA C	LIEN	ΤΕ - ΔΟΙ ΔΒΔΟΙΟΊ	VI .		FIRΜΔ - ΔC	ΊΔΒΔΟΙ	ήNI			