



INFORME DE I.N.D

PERNO DE ENGANCHE

Nº17.272

HOJA1 de 1

CATEGORIA INSPECCIÓNIV

PROCEDIMIENTO:PO-37X

CLIENTE:CAM SRL

FECHA:28082025

PRÁCTICA DEL CLIENTE:

Nº PARTE:3.780

LUGAR DE INSPECCIÓN:BASE CLIENTE

MARCA:TORMECAN

DIAMETRO:50, 8 ø

Nº DE PERNO:# 49-1

INTERNO:CS-49

DOMINIO:AH-541-EG

VIGENCIA:12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

Condiciónes de Inspección:

Inspección con partículas:

Condiciónes de Entrega:

Limpieza Mecánica

Armado

Humedas

Armado

X

X

X

X

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN

APTO

NO APTO

Detección de Fisuras

X

Estado de Cuerpo

X

DESCRIPCIÓN

MEDIDAS

Medida de A

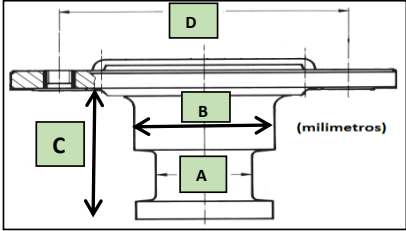
50,8

mm

Medida de B

Medida de C

Medida de D





Aprobación según procedimiento Nº 37

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS



GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN