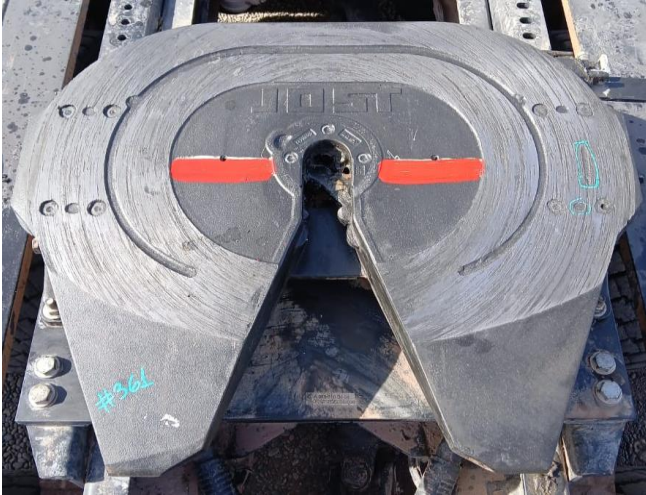


	INFORME DE I.N.D			Nº 17.252																																												
	QUINTA RUEDA			HOJA 1 de 1																																												
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																												
			IV																																													
PROCEDIMIENTO:	PO-30	X	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA:	28	08	2025																																							
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.777		LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																									
MARCA:	JOST		DIÁMETRO DE ENGANCHE	N/A		Nº DE PIEZA:	3528240200B2																																									
INTERNO:	361		DOMINIO:	AG-515-AA		VIGENCIA:	12 MESES																																									
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒																																																
Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☒																																																
Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐																																																
Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																																																
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>61245</td><td>19/5/2025</td><td>19/5/2030</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>61246</td><td>6/5/2025</td><td>6/5/2030</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>61239</td><td>8/5/2025</td><td>8/5/2026</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>1414</td><td>61248</td><td>21/5/2025</td><td>21/5/2026</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>									EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																												
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																												
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																												
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																												
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																												
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																												
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																												
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																												
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td></td><td>X</td></tr><tr><td>Estado de Cuerpo</td><td></td><td>X</td></tr><tr><td>Estado de Mecanismo</td><td>X</td><td></td></tr></tbody></table>									DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras		X	Estado de Cuerpo		X	Estado de Mecanismo	X																													
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																														
Detección de Fisuras		X																																														
Estado de Cuerpo		X																																														
Estado de Mecanismo	X																																															
																																																
<table><tr><td>Aprobación según procedimiento N° PO-30 ASTM E-709</td><td>NO</td></tr></table>									Aprobación según procedimiento N° PO-30 ASTM E-709	NO																																						
Aprobación según procedimiento N° PO-30 ASTM E-709	NO																																															
OBS: QUEDA RECHAZADO POR DESGASTE EN SUPERFICIE, SE ENCUENTRA FISURA EN GUIA ANCLAJE LADO DERECHO																																																
<table><tr><td rowspan="3"> GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP</td><td rowspan="3"></td><td>PRECINTO Nº</td><td></td></tr><tr><td>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr><tr><td>FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.</td><td>FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN</td><td colspan="2">FIRMA - ACLARACIÓN</td></tr></table>									 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA				FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																													
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																														
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																														
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																														