

	INFORME DE I.N.D	Nº 17.228
	LINEA	HOJA 1 de 1
		CATEGORIA INSPECCIÓN

PROCEDIMIENTO:	PO-40	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	23	08	2025
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	----------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	3.889	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	---------------------

DIAMETRO:	2"	LONGITUD:	3 MTS	Nº DE SERIE:	238-2	VIGENCIA:	12 MESES
-----------	----	-----------	-------	--------------	-------	-----------	----------

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Diseño	3000	PSI	
	Presión de Prueba	3000	PSI	
	Presión de Trabajo	3000	PSI	
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
KELLER	MOR07	61241	16/5/2025	16/5/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

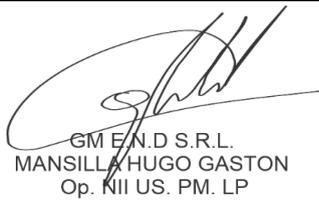
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Conexión	X	
Estado del Cuerpo	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO-40 ASTM E709, API 510,570,598	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

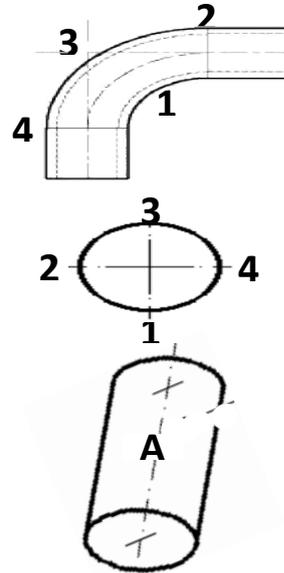
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº
			HOJA 2 de 2
			W.O.

PROCEDIMIENTO:	PO-40	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	23	08	2025
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	----------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	3.889	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	---------------------

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A				
PLANO B				
PLANO C				
PLANO D				
PLANO E				
PLANO F				
PLANO G				
PLANO H				
PLANO I				
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				



REGISTRO ELECTRONICO DE PRUEBA HIDRAULICA

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com