VIGENTE SG-QHSE-001

E.N.D			INFORME DE I.N.D  MANGUEROTE						Nº 17.225 HOJA 1 de 1		
									CATEGORIA INSPECCIÓN  IV		
PROCEDIMIENTO: PO-53			CLIENTE:	CAM SRL FECH			FECHA:	23	08	2025	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:		#238		LUGAR DE INSPECCIÓN:		BASE CLIENTE		NTE
MARCA: N/A		1	DIÁMETRO:		2 Ø		LONGITUD:		8 MTS		
Nº PARTE: 3889			IDENT Nº:		238-2		VIGENCIA:		12 MESES		
Inspección a metal limpio: Prueba de Estanqueidad Tiempo de Prueba Tiempo de llenado Presión de Prueba			Arenado Si 30 10 3000		No M		za Mecánica X X Iiin Iiin ISI				
EQUIPO UTILIZADO Nº DE SERIE / LOTE Nº DE CERTIFICADO F. CALIBRACIÓN F. DE VENCIMIENTO											
BOOSTER HIDRO N	EUMÁTICO		GM-001		NO APLICA		NO APLICA		NO APLICA		
MANÓMETRO 1, 10000psi MANÓMETRO 2, 6000psi			MOR 07 24031120		45793 50034		16/5/2025 CALIBRACIÓN		16/5/2026 CALIBRACIÓN		
MANÓMETRO 3, 19990psi			49723		50935		CALIBRACIÓN		CALIBRACIÓN		
MANÓMETRO 4, 5000psi			E170137		50033		CALIBRACI	ÓN	CALIBRACIÓN		
DETALLE DE INSPECCIÓN											
	de Fisuras		APTO NO APTO								
Estado de Cuerpo			х		1				M		
Estado de Conexión			Х								
Manómetro prueba de presión		ón								2	
Aprobación según procedimiento № PO-53 API 8 A, B, C; ASTME-709											
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS											
							PRECINTO Nº	CIA			
GM F.N.D S.R.L. MANSILIA HUGO GASTON OP/NII US. PM. LP			FIDAMA	I I F A I T	- ACIADACIÁ:		FECHA PUEST	A EN VIGENO	LIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN								