

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.213 HOJA 1 de 1	
	QUINTA RUEDA		CATEGORIA INSPECCIÓN IV	
PROCEDIMIENTO: PO-30 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 15 08 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.875	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.		
MARCA: JOST	DIÁMETRO DE ENGANCHE: N/A	Nº DE PIEZA: 3328170039B2		
INTERNO: 118	DOMINIO: NQN-270	VIGENCIA: 12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input type="checkbox"/>	Humedas	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Mecanismo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento N° PO-30 ASTM E-709	SI
--	----

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op: NII US, PM, LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	