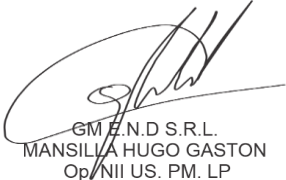
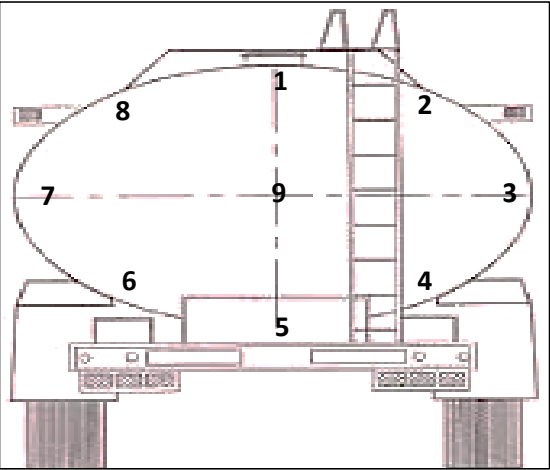
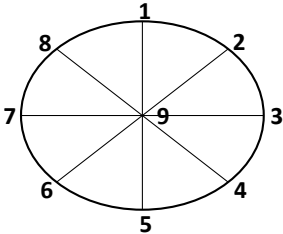
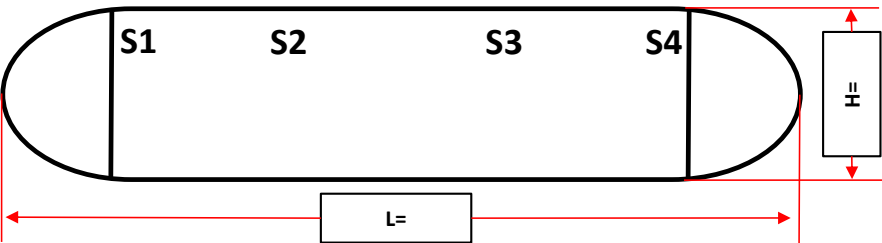
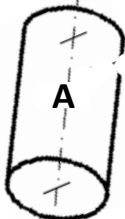
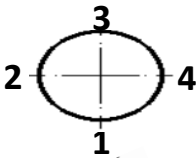
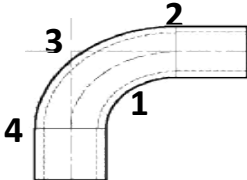


	INFORME DE I.N.D		Nº 17.206																																														
	CONTROL DE POZO		HOJA 1 de 5																																														
			CATEGORIA INSPECCIÓN																																														
PROCEDIMIENTO: PO-45 X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 16 08 2025																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	Nº PARTE: 3.881	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																															
MARCA: SAYI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 25 MTS ³																																															
INTERNO: #CL 19	DOMINIO: LPR-584	VIGENCIA: 12 MESES																																															
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Inspe. Us Cisterna ☒ Cisterna ☒ Línea ☒ Falla ☐ Espesor ☒ Prueba de Estandueidad Cisterna Si ☒ No ☐ Prueba Hidráulica: Válvula de Seguridad ☒ Presión de Diseño 1500 PSI Presión de Prueba 1500 PSI Línea ☒ Presión de Diseño 2500 PSI Presión de Prueba 2500 PSI Manguerote ☐ Presión de Diseño Presión de Prueba																																																	
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>61245</td><td>19/5/2025</td><td>may-30</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>61246</td><td>6/5/2025</td><td>may-30</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>61239</td><td>22/11/2024</td><td>22/11/2025</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>1414</td><td>61248</td><td>21/5/2025</td><td>21/5/2026</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30	YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30	EQUIPO UT1	202000541886	61239	22/11/2024	22/11/2025	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30																																													
YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30																																													
EQUIPO UT1	202000541886	61239	22/11/2024	22/11/2025																																													
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																													
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																													
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Golpeador</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Línea</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Cisterna</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado General</td><td>X</td><td></td></tr></table> 					DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Golpeador	X		Estado de Línea	X		Estado de Cisterna	X		Estado General	X																												
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																															
Detección de Fisuras	X																																																
Estado de Golpeador	X																																																
Estado de Línea	X																																																
Estado de Cisterna	X																																																
Estado General	X																																																
Aprobación según procedimientoNº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM-E-797 SI																																																	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op./NII US. PM. LP PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN																																																	

	INFORME DE I.N.D				Nº 17.206	
	CONTROL DE POZO				HOJA 2 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45 X		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 16 08 2025		W.O.	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.881	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE			
						
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						
Milímetros (mm)						
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	6,6	6,6	6,5	6,4	6,6	6,4
2	6,5	6,4	6,2	6,4	6,4	6,2
3	6,3	6,2	6,3	6,3	6,5	6,2
4	6,2	6,6	6,2	6,2	6,4	6,2
5	6,1	6,6	6,3	6,6	6,2	6,1
6	6,4	6,2	6,1	6,5	6,4	6,1
7	6,5	6,5	6,2	6,3	6,5	6,2
8	6,2	6,5	6,6	6,5	6,4	6,2
9	6,1	6,3	6,5	6,3	6,4	6,1
						
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP			PRECINTO Nº			
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.206																											
	CONTROL DE POZO		HOJA 3 de 5																											
				W.O.																										
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	16	08	2025																						
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.881	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																									
MEDICIÓN DE ESPESORES US-GOLPEADOR  																														
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:							Milímetros (mm)																							
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4																								
1	9,5	9,6	9,7	9,4	9,5	9,4																								
2	7,3	7,6	7,2	7,2	7,3	7,9																								
3	9,1	9,5	9,2	9,6	9,3	9,4																								
4						-																								
<table><tr><td colspan="2">VALVULA DE VENTEO</td></tr><tr><td>Nº</td><td>#19-1</td></tr><tr><td>Ø</td><td>4"</td></tr><tr><td>PH</td><td></td></tr></table> <table><tr><td colspan="2">VALVULA DE VENTEO</td></tr><tr><td>Nº</td><td>#19-2</td></tr><tr><td>Ø</td><td>4"</td></tr><tr><td>PH</td><td></td></tr></table> <table><tr><td colspan="2">VALVULA DE SEGURIDAD</td></tr><tr><td>Ap</td><td>1500 PSI</td></tr><tr><td>Nº SERIE</td><td>#19</td></tr></table>									VALVULA DE VENTEO		Nº	#19-1	Ø	4"	PH		VALVULA DE VENTEO		Nº	#19-2	Ø	4"	PH		VALVULA DE SEGURIDAD		Ap	1500 PSI	Nº SERIE	#19
VALVULA DE VENTEO																														
Nº	#19-1																													
Ø	4"																													
PH																														
VALVULA DE VENTEO																														
Nº	#19-2																													
Ø	4"																													
PH																														
VALVULA DE SEGURIDAD																														
Ap	1500 PSI																													
Nº SERIE	#19																													
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP						PRECINTO Nº																								
						FECHA PUESTA EN VIGENCIA																								
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN																								

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.206																																																																									
	CONTROL DE POZO		HOJA 4 de 5																																																																									
				W.O.																																																																								
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	16	08	2025																																																																				
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.881	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																																																							
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm) <table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr></thead><tbody><tr><td>PLANO A</td><td>8,2</td><td>8,5</td><td>8,4</td></tr><tr><td>PLANO B</td><td>9,1</td><td>9</td><td>9,3</td></tr><tr><td>PLANO C</td><td>5,6</td><td>5,7</td><td>5,4</td></tr><tr><td>PLANO D</td><td>9,3</td><td>9,2</td><td>9,4</td></tr><tr><td>PLANO E</td><td>5,2</td><td>5,3</td><td>5,4</td></tr><tr><td>PLANO F</td><td>5,3</td><td>5,6</td><td>5,2</td></tr><tr><td>PLANO G</td><td>8,6</td><td>8,7</td><td>8,5</td></tr><tr><td>PLANO H</td><td>9,1</td><td>9</td><td>9,4</td></tr><tr><td>PLANO I</td><td>6</td><td>6,3</td><td>6,4</td></tr><tr><td>PLANO J</td><td>9,3</td><td>9,3</td><td>9,1</td></tr><tr><td>PLANO K</td><td>9,2</td><td>9,2</td><td>9,1</td></tr><tr><td>PLANO L</td><td>5,3</td><td>5,9</td><td>6,2</td></tr><tr><td>PLANO M</td><td>5,9</td><td>5,8</td><td>6</td></tr><tr><td>PLANO N</td><td>5,2</td><td>5,6</td><td>5,4</td></tr><tr><td>PLANO Ñ</td><td>5,4</td><td>5,6</td><td>5,5</td></tr><tr><td>PLANO O</td><td>5,3</td><td>5,4</td><td>5,2</td></tr></tbody></table>  									DESCRIPCIÓN	1	2	3	PLANO A	8,2	8,5	8,4	PLANO B	9,1	9	9,3	PLANO C	5,6	5,7	5,4	PLANO D	9,3	9,2	9,4	PLANO E	5,2	5,3	5,4	PLANO F	5,3	5,6	5,2	PLANO G	8,6	8,7	8,5	PLANO H	9,1	9	9,4	PLANO I	6	6,3	6,4	PLANO J	9,3	9,3	9,1	PLANO K	9,2	9,2	9,1	PLANO L	5,3	5,9	6,2	PLANO M	5,9	5,8	6	PLANO N	5,2	5,6	5,4	PLANO Ñ	5,4	5,6	5,5	PLANO O	5,3	5,4	5,2
DESCRIPCIÓN	1	2	3																																																																									
PLANO A	8,2	8,5	8,4																																																																									
PLANO B	9,1	9	9,3																																																																									
PLANO C	5,6	5,7	5,4																																																																									
PLANO D	9,3	9,2	9,4																																																																									
PLANO E	5,2	5,3	5,4																																																																									
PLANO F	5,3	5,6	5,2																																																																									
PLANO G	8,6	8,7	8,5																																																																									
PLANO H	9,1	9	9,4																																																																									
PLANO I	6	6,3	6,4																																																																									
PLANO J	9,3	9,3	9,1																																																																									
PLANO K	9,2	9,2	9,1																																																																									
PLANO L	5,3	5,9	6,2																																																																									
PLANO M	5,9	5,8	6																																																																									
PLANO N	5,2	5,6	5,4																																																																									
PLANO Ñ	5,4	5,6	5,5																																																																									
PLANO O	5,3	5,4	5,2																																																																									

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.206					
	CONTROL DE POZO		HOJA 5 de 5					
				W.O.				
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	16	08	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.881	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE			
MANGUEROTE								
LONGITUD								
PH								
Nº IDENT								
DIÁMETRO								
APROBADO		SI	X	NO				
PERNO REY								
MARCA		JOST						
CAPACIDAD		N/A						
Nº IDENT		#019						
DIÁMETRO		Ø 49,6"						
APROBADO		SI	X	NO				
		PRECINTO Nº						
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA						
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com