

	INFORME DE I.N.D				Nº 17.196																																																	
	CALDERA DE VAPOR				HOJA 1 de 5																																																	
					CATEGORIA INSPECCIÓN																																																	
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	DALLAS OIL S.A		FECHA:	12	08	2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3872	LUGAR DE INSPECCIÓN:		BASE GM END S.R.L.																																															
DOMINIO:			AG 715 IM	IDENT N°:	68	VIGENCIA:		12 MESES																																														
Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica																																																						
Insp.Us Cisterna			X	Serpetin	X	Línea/Manifold		X	Falla	X																																												
Espesor										X																																												
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>20200541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2025</td><td>8/5/2030</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>										EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	20200541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2025	8/5/2030	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																		
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																		
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																		
EQUIPO UT1	20200541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																		
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2025	8/5/2030																																																		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																		
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																		
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																		
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																						
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Tanque de Agua</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Tanque de Gas&Oil</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Caldera</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de línea Alta Presión</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Serpetin</td><td>X</td><td></td></tr></tbody></table>			DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Tanque de Agua	X		Tanque de Gas&Oil	X		Estado de Caldera	X		Estado de línea Alta Presión	X		Estado de Serpetin	X																																
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																				
Detección de Fisuras	X																																																					
Tanque de Agua	X																																																					
Tanque de Gas&Oil	X																																																					
Estado de Caldera	X																																																					
Estado de línea Alta Presión	X																																																					
Estado de Serpetin	X																																																					
Aprobacion según procedimiento N° PO-45; ASME V, B31.3 API-570					SI																																																	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																						
GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP										PRECINTO Nº																																												
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																		
FIRMA - ACLARACIÓN																																																						

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.196	
	CALDERA DE VAPOR		HOJA 2 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45		X	CLIENTE: DALLAS OIL S.A	FECHA: 12 08 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		EQUIPO: 3872	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	

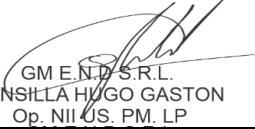
TANQUE DE AGUA



PRUEBA DE HERMETICIDAD	APTO	NO APTO
	X	

MEDICIÓN DE ESPESORES TANQUES EN (mm)

ELEMENTO	LATERAL DERECHO							LATERAL IZQUIERDO						
TANQUE DE GAS&OIL MEDIDAS		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	5,5	5,6	5,5	5,5	5,5	5,5	A	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
	B	5,6	5,6	5,5	5,5	5,5	5,5	B	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
	C	5,6	5,6	5,5	5,5	5,5	5,5	C	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
	D	5,6	5,6	5,5	5,5	5,5	5,5	D	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
TANQUE DE AGUA MEDIDAS		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	5,2	5,2	5,3	5,7	5,2	5,3	A	5,3	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
	B	5,3	5,2	5,1	5,2	5,2	5,2	B	5,2	5,2	5,3	5,3	5,3	5,3
	C	5,1	5,1	5,1	5,2	5,2	5,2	C	5,2	5,2	5,3	5,3	5,3	5,3
	D	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,2	D	5,2	5,2	5,3	5,3	5,3	5,3

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN
		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D			Nº 17.196		
	CALDERA DE VAPOR			HOJA 3 de 5		
W.O.						
PROCEDIMIENTO:	PO-01	X	CLIENTE:	DALLAS OIL S.A	FECHA:	12 08 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0		EQUIPO:	3872	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.

FOTO ILUSTRATIVA INTERCAMBIADOR DE CALOR



PRUEBA HIDRAÚLICA

Presión de Diseño	3000	PSI
Presión de Prueba	3000	PSI
Presión de Trabajo	3000	PSI

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	3,5	3,6	3,6	3,5	3,6	3,5
2	3,6	3,5	3,6	3,5	3,6	3,5
3	3,6	3,6	3,6	3,5	3,6	3,5
4	3,6	3,5	3,5	3,5	3,6	3,5
5	3,5	3,4	3,5	3,6	3,5	3,4
6	3,5	3,4	3,5	3,6	3,5	3,4
7	3,6	3,5	3,5	3,6	3,5	3,5
8	3,6	3,6	3,5	3,6	3,5	3,5
9	3,5	3,6	3,5	3,6	3,5	3,5

MANGUEROTE HIDROLAVADORA

NUM/LONG	68-4
Ø	1
LONGITUD	10 MTS
PH	200 KG/CM2



MANGUEROTE

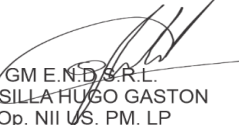
NUM/LONG	68-1
Ø	1 1/4"
LONGITUD	1,20 MTS
PH	200 KG/CM2



MANGUEROTE

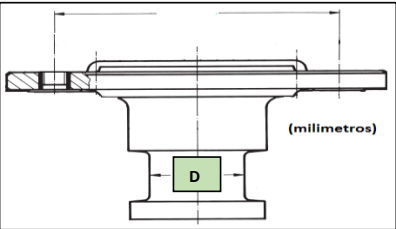
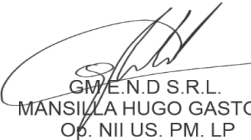
NUM/LONG	68-2
Ø	1
LONGITUD	10 MTS
PH	200 KG/CM2



 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII U.S. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
			FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com																															
			INFORME DE I.N.D				Nº 17.196																								
			CALDERA DE VAPOR				HOJA 4 de 5																								
PROCEDIMIENTO: PO-01 X			CLIENTE: DALLAS OIL S.A		FECHA: 12 08 2025		W.O.																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0			EQUIPO: 3872		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																										
<table><tr><th colspan="2">MANGUEROTE</th></tr><tr><td>NUM/LONG</td><td>68-3</td></tr><tr><td>Ø</td><td>1"</td></tr><tr><td>LONGITUD</td><td>10 MTS</td></tr><tr><td>PH</td><td>200 KG/CM2</td></tr></table>  FOTO ARBOLITO FIJO   <table><tr><th colspan="3">PRUEBA HIDRAÚLICA</th></tr><tr><td>Presión de Diseño</td><td>3000</td><td>PSI</td></tr><tr><td>Presión de Prueba</td><td>3000</td><td>PSI</td></tr><tr><td>Presión de Trabajo</td><td>3000</td><td>PSI</td></tr></table>										MANGUEROTE		NUM/LONG	68-3	Ø	1"	LONGITUD	10 MTS	PH	200 KG/CM2	PRUEBA HIDRAÚLICA			Presión de Diseño	3000	PSI	Presión de Prueba	3000	PSI	Presión de Trabajo	3000	PSI
MANGUEROTE																															
NUM/LONG	68-3																														
Ø	1"																														
LONGITUD	10 MTS																														
PH	200 KG/CM2																														
PRUEBA HIDRAÚLICA																															
Presión de Diseño	3000	PSI																													
Presión de Prueba	3000	PSI																													
Presión de Trabajo	3000	PSI																													
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP					PRECINTO Nº																										
					FECHA PUESTA EN VIGENCIA																										
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																										

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.196																																						
	CALDERA DE VAPOR		HOJA 5 de 5																																						
				W.O.																																					
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	DALLAS OIL S.A	FECHA:	12	08	2025																																	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0		EQUIPO:	3872	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																			
FOTO ARBOL DE MANIOBRAS MOVIL <table><tr><td>IDENTI N°</td><td>68-5</td></tr><tr><td>PRESIÓN DE PRUEBA</td><td>3000 PSI</td></tr></table> FOTO DE VALVULA SOBREFUGA <table><tr><td>PRECINTO N°</td><td>10125</td></tr><tr><td>PRESIÓN DE APERTURA</td><td>180 KG/CM2</td></tr></table> PERNO DE ENGANCHE <table><tr><td>MARCA</td><td>-</td></tr><tr><td>CAPACIDAD</td><td>-</td></tr><tr><td>N° IDENT</td><td>-</td></tr><tr><td>DIÁMETRO</td><td>-</td></tr><tr><td>APROBADO</td><td>SI ☐ NO ☐</td></tr></table>  GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP <table><tr><td>PRECINTO N°</td><td></td></tr><tr><td>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">FIRMA - ACLARACIÓN</td></tr></table> <tr><td colspan="3">FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.</td><td colspan="2">FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN</td><td colspan="4">FIRMA - ACLARACIÓN</td></tr>									IDENTI N°	68-5	PRESIÓN DE PRUEBA	3000 PSI	PRECINTO N°	10125	PRESIÓN DE APERTURA	180 KG/CM2	MARCA	-	CAPACIDAD	-	N° IDENT	-	DIÁMETRO	-	APROBADO	SI ☐ NO ☐	PRECINTO N°		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		FIRMA - ACLARACIÓN		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN			
IDENTI N°	68-5																																								
PRESIÓN DE PRUEBA	3000 PSI																																								
PRECINTO N°	10125																																								
PRESIÓN DE APERTURA	180 KG/CM2																																								
MARCA	-																																								
CAPACIDAD	-																																								
N° IDENT	-																																								
DIÁMETRO	-																																								
APROBADO	SI ☐ NO ☐																																								
PRECINTO N°																																									
FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																									
FIRMA - ACLARACIÓN																																									
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																				

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com