VIGENTE SG-QHSE-001

E.N.II			INFORME DE I.N.D					<b>№</b> 17.180 HOJA 1 de 1		
				MANGUEROTE					CATEGORIA INSPECCIÓN	
PROCEDIMIENTO: PO-53 X			CLIENTE:		CAM SRL	AM SRL FECH.		07	08	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		一	EQUIPO:		211	LUGAR DE IN	SPECCIÓN:	ВА	SE CLIEI	NTE
MARCA: ACOFLEX		屵	DIÁMETRO:	$\overline{}$	2 Ø	LONGI	TUD·		18 MTS	
Nº PARTE: 3864		] ]	IDENT Nº:	$\vdash$	211	VIGEN				
IN= MARTE: 3804		IDENTIN		VIOLIV		CIA.	12 MESES		.3	
Inspección a n Prueba de Est Tiempo de Tiempo de Presión de	Arenado Limpieza Mecánica No Min  5 Min  300 PSI									
EQUIPO UTILIZADO Nº BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO		Nº D	GM-001		Nº DE CERTIFICADO NO APLICA	F. CALIBRACIÓN F NO APLICA		NO APLICA		
MANÓMETRO 1, 10000psi			MOR 07	+	45793	16/5/2025		16/5/2026		
MANÓMETRO 2, 6000psi			24031120		50034	CALIBRACI	ÓN	CALIBRACIÓN		
MANÓMETRO 3, 19990psi MANÓMETRO 4, 5000psi		_	49723 E170137	+	50935 CALIBRAG 50033 CALIBRAG			CALIBRACIÓN CALIBRACIÓN		
DETALLE DE INSPECCIÓN										
DESCRIPCIÓN APTO APTO APTO Detección de Fisuras X Estado de Cuerpo X Estado de Conexión X Manómetro prueba de presión										
Aprobación según procedimiento № PO-53 API 8 A, B, C; ASTME-709										
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS										
	/		Γ			PRECINTO Nº				
GM F.N.D S MANSILLA HUGO OP NII US. P FIRMA OPERADOR	GASTON M. LP		EIDNAA	CLIEN	TE - ACLARACIÓN	FECHA PUEST.	A EN VIGEN	CIA		