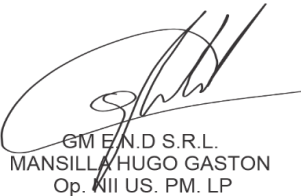


	INFORME DE I.N.D				Nº 17.166				
	CADENA				HOJA 1 de 1				
					CATEGORIA INSPECCIÓN				
			II						
PROCEDIMIENTO:	PO-35	X	CLIENTE:	TRANSPORTE JMB		FECHA:	04	08	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	N/A		LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		
MARCA:	N/A		DIÁMETRO:	3/8"		LONGITUD:	6 MTS		
Nº PARTE:	3860		IDENT Nº:	113-5		VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio:			Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐			
Condiciones de Inspección:			Desarmado	☐	Armado	☒			
Inspección con partículas:			Secas	☒	Húmedas	☐			
Condiciones de Entrega:			Desarmado	☐	Armado	☒			
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO				
LÁMPARA UV		9296	61245	19/5/2025	19/5/2030				
YUGO		0586	61246	6/5/2025	6/5/2030				
EQUIPO UT1		202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026				
EQUIPO UT2		5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025				
BOBINA AC-DC		1414	61248	21/5/2025	21/5/2026				
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA				
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026				
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028				
DETALLE DE INSPECCIÓN									
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO							
Detección de Fisuras	X								
Estado del Gancho	X								
Estado del Eslabón	X								
Estado de Perno de Gancho	X								
									
									
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709				SI					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS									
OBS: EL DIAMETRO DE GANCHOS SON DE 3/8.									
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP				PRECINTO Nº		10148			
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN					