

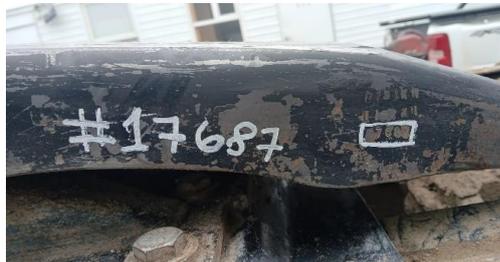
	<b>INFORME DE I.N.D</b>			<b>Nº 17.156</b>
	<b>QUINTA RUEDA</b>			HOJA 1 de 1
PROCEDIMIENTO: <b>PO-30</b> <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: 29 / 07 / 2025	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.775	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>		
MARCA: <b>TORMECAN</b>	DIÁMETRO DE ENGANCHE: <b>N/A</b>	Nº DE PIEZA: 17687		
INTERNO: 331	DOMINIO: AF-933-GI	VIGENCIA: 12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Mecanismo	X	
Estado de Perno rey	X	



Aprobación según procedimiento N° PO-30 ASTM E-709	SI
--	----

 GM E.N.D S.R.L. MANSILVA HUGO GASTON Op: NII US, PM, LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	