

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.136 HOJA 1 de 1		
	QUINTA RUEDA		CATEGORIA INSPECCIÓN II		
PROCEDIMIENTO: PO-30 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA:	25	07	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.770	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		
MARCA: JOST	DIÁMETRO DE ENGANCHE: N/A	Nº DE PIEZA:	3428341728B2		
INTERNO: 753	DOMINIO: AD-588-51	VIGENCIA:	12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

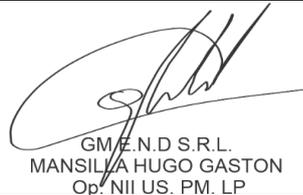
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras		<input checked="" type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo		<input checked="" type="checkbox"/>
Estado de Mecanismo		<input type="checkbox"/>
Estado de Perno rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento N° PO-30 ASTM E-709	NO
--	----

OBS: SE OBSERVA FISURA EN ZONA DE FIJACION DE SUPERFICIE DE PATAS DE ANCLAJES

 GM E.N.D S.R.L. MANSILVA HUGO GASTON Op: NII US, PM, LP		PRECINTO Nº	
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA - ACLARACIÓN	