

	INFORME DE I.N.D				Nº 17.130	
	CADENA				HOJA 1 de 1	
					CATEGORIA INSPECCIÓN	
		II				
PROCEDIMIENTO:	PO-35	X	CLIENTE:	TRANSPORTE DOBLE B	FECHA:	24 07 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
MARCA:	-		DIÁMETRO:	Ø3/8 - 7/16	LONGITUD:	6 METROS
Nº PARTE:	3767		IDENT Nº:	#12-3	VIGENCIA:	12 MESES
Inspección a metal limpio:		Arenado	X	Limpieza Mecánica		
Condiciones de Inspección:		Desarmado		Armado		X
Inspección con partículas:		Secas	X	Húmedas		
Condiciones de Entrega:		Desarmado		Armado		X
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	
LÁMPARA UV		9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	
YUGO		0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	
EQUIPO UT1		202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	
EQUIPO UT2		5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	
BOBINA AC-DC		1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028	
DETALLE DE INSPECCIÓN						
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO				
Detección de Fisuras	X					
Estado del Gancho	X					
Estado del Eslabón	X					
Estado de Perno de Gancho	X					
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709				SI		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO Nº	10120
					FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA - ACLARACIÓN						