VIGENTE SG-QHSE-001

E.N.J			INFORME DE I.N.D GRILLETE OMEGA						№ 16.874 HOJA 1 de 1		
									CATEGORIA INSPECCIÓN		
									11		
PROCEDIMIENTO: PO-33		х	CLIENTE:		CAM SRL		FECHA:	26	04	2025	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:		#411 LUGAR DE INSPECCIÓ			BASE CLIENTE			
MARCA: LD			DIAMETRO:	Ø%		CAPACIDAD:		10,2 TON.			
Nº PARTE: 3521			IDENT Nº:	#411-2		VIGENCIA:		24 MESES			
Inspección a metal limpio:			Arenado		Limpie	za Mecánica	Mecánica x]		
Condiciones de Inspección:			Desarmado	Х	Armad	lo	<u> </u>				
Inspección con partículas:			Secas	Х	Humedas			<u> </u>			
Condiciones de Entrega:			Desarmado		Armado		Х]			
EQUIPO UTILIZADO		Nº E	Nº DE SERIE / LOTE		№ DE CERTIFICADO F. CALIBE			F. DE VENCIMIENTO			
LÁMPARA UV YUGO			9296 303		NO APLICA NO APLICA	CALIBRACIÓI CALIBRACIÓI		NO APLICA NO APLICA			
EQUIPO UT1		20	202000541886		47942	22/11/20		EN CALIBRACION			
EQUIPO UT2			5020634		54354	23/8/202	.4	23/8/2025			
BOBINA AC-DC MEDIDOR DE CAMPO			17052908 GM 064		06299 NO APLICA	8/5/2020 NO APLICA		8/5/2025 NO APLICA			
PARTICULAS S/H		2	2101005648		NO APLICA	1/6/202		1/6/2026			
MASA PATRON			864		45944	1/8/202	1/8/2028				
DETALLE DE INSPECCIÓN											
DESCRIPCIÓN			APTO NO APTO	DIMENSIONAL				GRILLETE Ω			
Detección de Fisuras			Х			Medida	A	2	25	mm	
Condición de Ojal			Х			Medida	В	2	26	mm	
Condición de Cuerpo			Х			Medida	С	4	16	mm	
Condición de Perno			Х			Medida	D	28	3,5	mm	
, AA			\			Medida	E	96	5,5	mm	
Aprobación según procedimiento № PO-33 API 8 A, B, C; ASTME-709											
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS											
GM.F.N.E MANSILIA HU Op! NII US FIRMA OPERAD			F - ACI ARACIÓN	PRECINTO № FECHA PUEST	A EN VIGEN		02-565	551			