

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.121 HOJA 1 de 1		
	MANGUEROTE		CATEGORIA INSPECCIÓN IV		
PROCEDIMIENTO: PO-53 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	19	07	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MARCA: N/A	DIÁMETRO: Ø 1"	LONGITUD:	17 MTS		
Nº PARTE: 3756	IDENT Nº: 337-1	VIGENCIA:	12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Tiempo de Prueba	30	Min
Tiempo de llenado	5	Min
Presión de Prueba	3000	PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM-001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO 1, 10000psi	MOR 07	45793	16/5/2025	16/5/2026
MANÓMETRO 2, 6000psi	24031120	50034	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
MANÓMETRO 3, 19990psi	49723	50935	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
MANÓMETRO 4, 5000psi	E170137	50033	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Conexión	X	
Manómetro prueba de presión		



Aprobación según procedimiento Nº PO-53 API 8 A, B, C; ASTM E-709	SI
---	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		