

	INFORME DE I.N.D				Nº 17.115																																																																																												
	EQUIPO DE VACÍO				HOJA 1 de 2																																																																																												
					CATEGORIA INSPECCIÓN																																																																																												
		IV																																																																																															
PROCEDIMIENTO:	PO-63	X	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA:	19	07	2025																																																																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.757	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																																																																											
MARCA:	TORREGIANI		MODELO:	N/A	CAPACIDAD:	9000 LTS																																																																																											
INTERNO:	158		DOMINIO:	NFK-081	VIGENCIA:	12 MESES																																																																																											
Inspección a metal limpio:		Arenado	☐	Limpieza Mecánica		☐																																																																																											
Inspección con Ultrasonido		Falla	☐	Espesor		☒																																																																																											
Inspección Visual int. y ext.		rechazado	☐	aprobado		☒																																																																																											
Prueba de Estanqueidad		Si	☒	No		☐																																																																																											
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>61245</td><td>19/5/2025</td><td>may-30</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>61246</td><td>6/5/2025</td><td>may-30</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>61239</td><td>8/5/2025</td><td>8/5/2026</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>1414</td><td>61248</td><td>21/5/2025</td><td>21/5/2026</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>										EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30	YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																											
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																													
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30																																																																																													
YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30																																																																																													
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																																																																													
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																																																													
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																																																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																																													
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																																																													
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																																	
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Cuerpo</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Casquete</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Hermeticidad</td><td>X</td><td></td></tr></table> 										DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Estado de Casquete	X		Estado de Hermeticidad	X																																																																										
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																																																															
Detección de Fisuras	X																																																																																																
Estado de Cuerpo	X																																																																																																
Estado de Casquete	X																																																																																																
Estado de Hermeticidad	X																																																																																																
<table><tr><th colspan="6">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th><th colspan="2">Milímetros (mm)</th></tr><tr><th>Punto</th><th>Casquete 1</th><th>Casquete 2</th><th>S1</th><th>S2</th><th>S3</th><th>S4</th><th>Espesor mínimo</th></tr><tr><td>1</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,2</td><td>6,2</td></tr><tr><td>2</td><td>6,3</td><td>6,1</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,2</td><td>6,1</td></tr><tr><td>3</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,4</td><td>6,2</td><td>6,0</td><td>6,1</td><td>6,0</td></tr><tr><td>4</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,2</td></tr><tr><td>5</td><td>6,0</td><td>6,3</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,4</td><td>6,1</td><td>6,1</td></tr><tr><td>6</td><td>6,2</td><td>6,1</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,2</td><td>6,4</td><td>6,1</td></tr><tr><td>7</td><td>6,1</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,2</td><td>6,1</td></tr><tr><td>8</td><td>6,5</td><td>6,5</td><td>6,2</td><td>6,5</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,2</td></tr><tr><td>9</td><td>6,2</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,0</td><td>6,2</td><td>6,0</td></tr></table>										MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)		Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo	1	6,4	6,5	6,3	6,3	6,3	6,2	6,2	2	6,3	6,1	6,3	6,3	6,3	6,2	6,1	3	6,5	6,4	6,4	6,2	6,0	6,1	6,0	4	6,2	6,2	6,2	6,4	6,3	6,3	6,2	5	6,0	6,3	6,2	6,3	6,4	6,1	6,1	6	6,2	6,1	6,4	6,3	6,2	6,4	6,1	7	6,1	6,4	6,3	6,3	6,3	6,2	6,1	8	6,5	6,5	6,2	6,5	6,2	6,3	6,2	9	6,2	6,4	6,5	6,4	6,0	6,2	6,0
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)																																																																																											
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo																																																																																										
1	6,4	6,5	6,3	6,3	6,3	6,2	6,2																																																																																										
2	6,3	6,1	6,3	6,3	6,3	6,2	6,1																																																																																										
3	6,5	6,4	6,4	6,2	6,0	6,1	6,0																																																																																										
4	6,2	6,2	6,2	6,4	6,3	6,3	6,2																																																																																										
5	6,0	6,3	6,2	6,3	6,4	6,1	6,1																																																																																										
6	6,2	6,1	6,4	6,3	6,2	6,4	6,1																																																																																										
7	6,1	6,4	6,3	6,3	6,3	6,2	6,1																																																																																										
8	6,5	6,5	6,2	6,5	6,2	6,3	6,2																																																																																										
9	6,2	6,4	6,5	6,4	6,0	6,2	6,0																																																																																										
<table><tr><td>Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1</td><td>SI</td></tr></table>										Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1	SI																																																																																						
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1	SI																																																																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																																																	
<table><tr><td rowspan="3"> GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP</td><td rowspan="3"></td><td colspan="2">PRECINTO Nº</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.</td><td>FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN</td><td colspan="4">FIRMA - ACLARACIÓN</td></tr></table>										 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº			FECHA PUESTA EN VIGENCIA						FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																																																										
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																																																																															
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																															

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.115	
	EQUIPO DE VACÍO		HOJA 2 de 2	
PROCEDIMIENTO: PO-63		X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 19 07 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.757	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	
		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com