

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.112 HOJA 1 de 2	
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO		CATEGORIA INSPECCIÓN III	
PROCEDIMIENTO: PO-63 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 21 07 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input checked="" type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.758	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.		
MARCA: MILEI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 25 M³		
INTERNO: #908	DOMINIO: N/A	VIGENCIA: 12 MESES		

Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido: Falla <input type="checkbox"/>	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag. Húmedas <input type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad: Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección Visual int y ext. Aprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Rechazado <input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

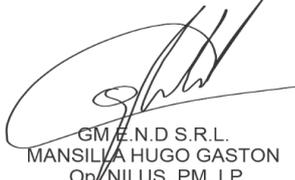
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1	SI
--	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

OBSERVACIONES: NUMERO DE REMITO: 2678

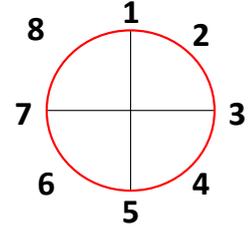
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op./NII US. PM. LP	PRECINTO Nº
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.
FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FECHA PUESTA EN VIGENCIA

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

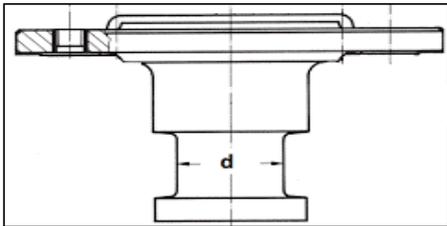
	INFORME DE I.N.D	Nº 17.112 HOJA 2 de 2
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO	w.o.

PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR	FECHA:	21	07	2025
----------------	-------	-------------------------------------	----------	-----------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input checked="" type="checkbox"/>	Nº PARTE:	3.758	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
-----------------------	-------------------------------------	-----------	-------	----------------------	--------------------



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	5,7	6,3	6,3	4,2	4,2	4,3	4,2
2	6,0	6,0	6,0	4,5	4,3	4,2	4,2
3	5,9	6,1	6,2	4,0	4,1	4,2	4,0
4	6,2	6,2	5,9	4,3	4,5	4,1	4,1
5	5,1	5,9	5,8	4,1	4,2	4,4	4,1
6	5,0	5,9	5,9	4,5	4,3	4,3	4,3
7	5,5	5,8	6,1	4,2	4,1	4,2	4,1
8	6,1	5,9	6,1	4,3	4,3	4,2	4,2
9	5,7	6,2	6,2	4,1	4,2	4,6	4,1



MARCA	JOST
CAPACIDAD	N/A
Nº IDENT.	#908-1
DIÁMETRO	50,6 mm
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/ PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com