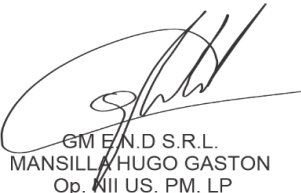


	INFORME DE I.N.D			Nº 17.106		
	CADENA			HOJA 1 de 1		
				CATEGORIA INSPECCIÓN		
PROCEDIMIENTO:	PO-35	X	CLIENTE:	TRANSPORTE JMB	FECHA:	17 07 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	#66	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
MARCA:	-		DIÁMETRO:	Ø 1/2"	LONGITUD:	5,20 METROS
Nº PARTE:	3754		IDENT Nº:	#66	VIGENCIA:	12 MESES
Inspección a metal limpio:		Arenado	☒	Limpieza Mecánica		☐
Condiciones de Inspección:		Desarmado	☐	Armado		☒
Inspección con partículas:		Secas	☒	Húmedas		☐
Condiciones de Entrega:		Desarmado	☐	Armado		☒
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	
LÁMPARA UV		9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	
YUGO		0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	
EQUIPO UT1		202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	
EQUIPO UT2		5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	
BOBINA AC-DC		1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028	
DETALLE DE INSPECCIÓN						
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO				
Detección de Fisuras	X					
Estado del Gancho	X					
Estado del Eslabón	X					
Estado de Perno de Gancho	X					
						
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709			SI			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP			PRECINTO Nº		10102	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	