

	INFORME DE I.N.D	Nº 17.099 HOJA 1 de 1
	GRILLETE OMEGA	CATEGORIA INSPECCIÓN IV

PROCEDIMIENTO: PO-33 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA: 11 07 2025
---	--------------------------------	--------------------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: #97	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
--	--------------------	--

MARCA: JYL	DIAMETRO: 7/8"	CAPACIDAD: 6 3/4" TONELADAS
Nº PARTE: 3850	IDENT Nº: #97-4	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Húmedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	47622
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

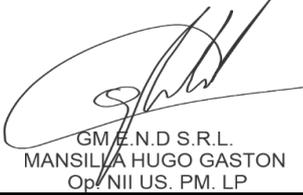
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Ojal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Perno	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>





Aprobación según procedimiento Nº PO-33 API 8 A, B, C; ASTM-E-709
SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op./NII US. PM. LP		PRECINTO Nº 10147	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN