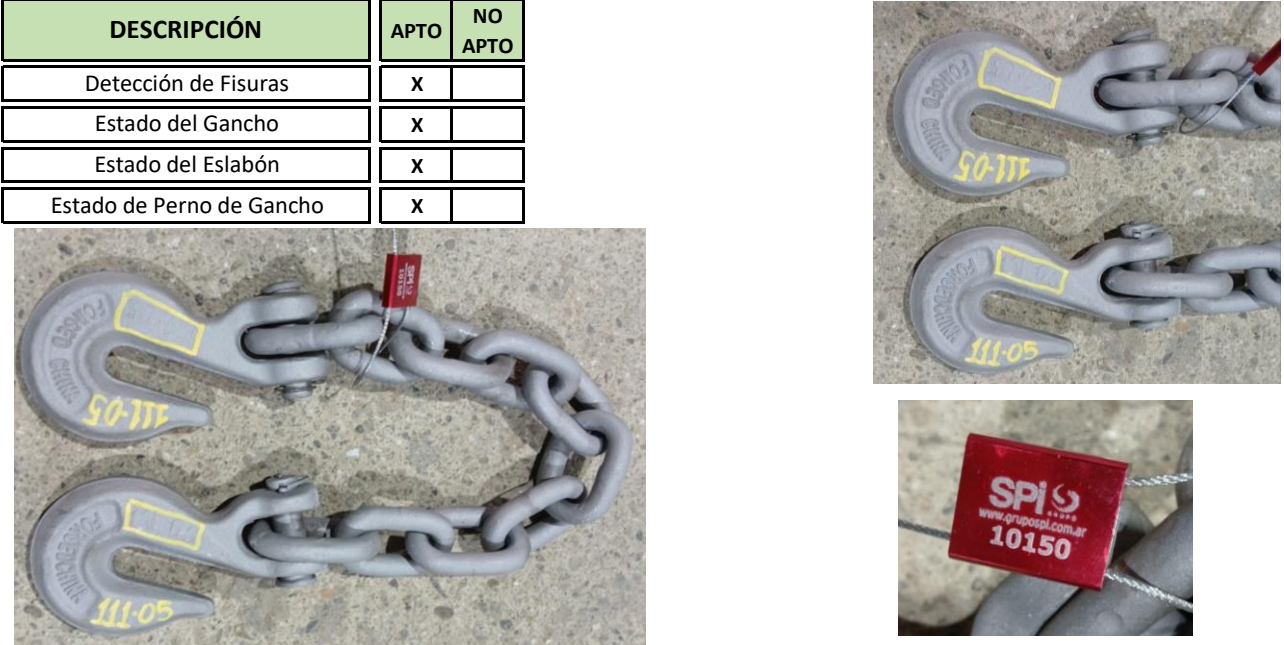
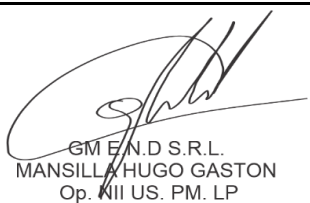


	INFORME DE I.N.D				Nº 17.090				
	CADENA				HOJA 1 de 1				
					CATEGORIA INSPECCIÓN				
PROCEDIMIENTO:	PO-35	X	CLIENTE:	TRANSPORTE JMB		FECHA:	16	07	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	#111	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.			
MARCA:	-		DIÁMETRO:	Ø1/2"	LONGITUD:	50 CM			
Nº PARTE:	3848		IDENT Nº:	#111-05	VIGENCIA:	12 MESES			
Inspección a metal limpio:		Arenado	☒	Limpieza Mecánica		☐			
Condiciones de Inspección:		Desarmado	☐	Armado		☒			
Inspección con partículas:		Secas	☒	Humedas		☐			
Condiciones de Entrega:		Desarmado	☐	Armado		☒			
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO				
LÁMPARA UV		9296	61245	19/5/2025	19/5/2030				
YUGO		0586	61246	6/5/2025	6/5/2030				
EQUIPO UT1		202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026				
EQUIPO UT2		5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025				
BOBINA AC-DC		1414	61248	21/5/2025	21/5/2026				
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA				
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026				
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028				
DETALLE DE INSPECCIÓN									
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO							
Detección de Fisuras	X								
Estado del Gancho	X								
Estado del Eslabón	X								
Estado de Perno de Gancho	X								
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709			SI						
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS									
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP			PRECINTO Nº		10150				
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA						
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN			