

	INFORME DE I.N.D	Nº 17.082
	CADENA	HOJA 1 de 1
		CATEGORIA INSPECCIÓN

PROCEDIMIENTO:	PO-35	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	TRANSPORTE JMB	FECHA:	10	07	2025
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	-----------------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	EQUIPO:	#51	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
-----------------------	--------------------------	---------	-----	----------------------	---------------------------

MARCA:	-	DIÁMETRO:	Ø1/2"	LONGITUD:	6 METROS
Nº PARTE:	3848	IDENT Nº:	#51-3	VIGENCIA:	12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado del Gancho	X	
Estado del Eslabón	X	
Estado de Perno de Gancho	X	






Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP		PRECINTO Nº	10104	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	