

	<b>INFORME DE I.N.D</b>	<b>Nº 17.076</b>
	<b>TRINQUETE DE CARGA</b>	HOJA 1 de 1
CATEGORIA INSPECCIÓN		

PROCEDIMIENTO: <b>PO-34</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>TRANSPORTE DOBLE B</b>	FECHA: 10 / 07 / 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: #12-5	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>
MARCA: <b>LEBUS</b>	DIÁMETRO: $\varnothing\frac{3}{8} - \frac{1}{2}$	CAPACIDAD: 15000 LBS
IDENT Nº: #12-5	Nº PARTE: 3849	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado del Gancho	X	
Estado del Eslabón	X	
Estado de Perno del Gancho	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709

SI

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com