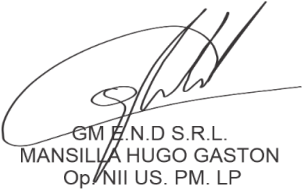


	INFORME DE I.N.D			Nº 17.048																																														
	TRINQUETE DE CARGA			HOJA 1 de 1																																														
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																														
PROCEDIMIENTO: PO-34	X	CLIENTE: SURCOR S.R.L	FECHA: 04	07	2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		EQUIPO: #60	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA: LEBUS		DIÁMETRO: Ø3/8-1/2	CAPACIDAD: 6800 KG																																															
IDENT Nº: #60-1		Nº PARTE: 3839	VIGENCIA: 12 MESES																																															
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒																																																		
Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☒																																																		
Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐																																																		
Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																																																		
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>61245</td><td>19/5/2025</td><td>19/5/2030</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>61246</td><td>6/5/2025</td><td>6/5/2030</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>61239</td><td>8/5/2025</td><td>8/5/2026</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>1414</td><td>61248</td><td>21/5/2025</td><td>21/5/2026</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																														
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																														
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado del Gancho</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado del Eslabón</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Perno del Gancho</td><td>X</td><td></td></tr></tbody></table> 						DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado del Gancho	X		Estado del Eslabón	X		Estado de Perno del Gancho	X																															
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	X																																																	
Estado del Gancho	X																																																	
Estado del Eslabón	X																																																	
Estado de Perno del Gancho	X																																																	
<table><tr><td>Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709</td><td>SI</td></tr></table>						Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709	SI																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709	SI																																																	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP																																																		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO Nº																																														
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																														
FIRMA - ACLARACIÓN																																																		