

			INFORME DE I.N.D			Nº 17.032		
			GRILLETE OMEGA			HOJA 1 de 1		
						CATEGORIA INSPECCIÓN		
PROCEDIMIENTO: PO-33		X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 01 07 2025				
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO: #257	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE				
MARCA: GP	DIAMETRO: Ø 7/8"	CAPACIDAD: 6,5 TONELADAS						
Nº PARTE: 3834	IDENT Nº: #257-2	VIGENCIA: 12 MESES						
Inspección a metal limpio: Arenado		X	Limpieza Mecánica					
Condiciones de Inspección: Desarmado			Armado		X			
Inspección con partículas: Secas		X	Humedas					
Condiciones de Entrega: Desarmado			Armado		X			
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO			
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA				
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA				
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2024	22/11/2025				
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025				
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2021	8/5/2026				
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA				
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026				
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028				
DETALLE DE INSPECCIÓN								
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO						
Detección de Fisuras	X							
Condición de Ojal	X							
Condición de Cuerpo	X							
Condición de Perno	X							
Aprobación según procedimiento Nº PO-33 API 8 A, B, C; ASTM E-709			SI					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS								
			PRECINTO Nº 10268					
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN			