

	INFORME DE I.N.D			Nº 17.019																																														
	HOT TAPING			HOJA 1 de 1																																														
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																														
PROCEDIMIENTO: PO-01	X	CLIENTE: SICME S.A	FECHA: 24	06	2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		EQUIPO: #30715	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA: -		DIAMETRO: Ø2"	LONGITUD : -																																															
PARTES N°: 3829		VIGENCIA: 12 MESES	IDENT N° IND: #30715																																															
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒																																																		
Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☐																																																		
Inspección con partículas: Secas ☐ Húmedas ☐																																																		
Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☐																																																		
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2024</td><td>22/11/2025</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2021</td><td>8/5/2026</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2024	22/11/2025	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2021	8/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2024	22/11/2025																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2021	8/5/2026																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de cuerpo</td><td>X</td><td></td></tr></tbody></table>						DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de cuerpo	X																																					
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	X																																																	
Estado de cuerpo	X																																																	
																																																		
<table><tr><td>Aprobación según procedimiento Nº PO-01 ASTM E-709</td><td>SI</td></tr></table>						Aprobación según procedimiento Nº PO-01 ASTM E-709	SI																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO-01 ASTM E-709	SI																																																	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																														

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com