

	INFORME DE I.N.D	Nº 17.017
	GANCHO GRUA Y AUXILIAR	HOJA 1 de 2
		CATEGORIA INSPECCIÓN

PROCEDIMIENTO:	PO-42	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	SURCOR S.R.L	FECHA:	24	06	2025
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	---------------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	EQUIPO:	#80	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
-----------------------	--------------------------	---------	-----	----------------------	---------------------------

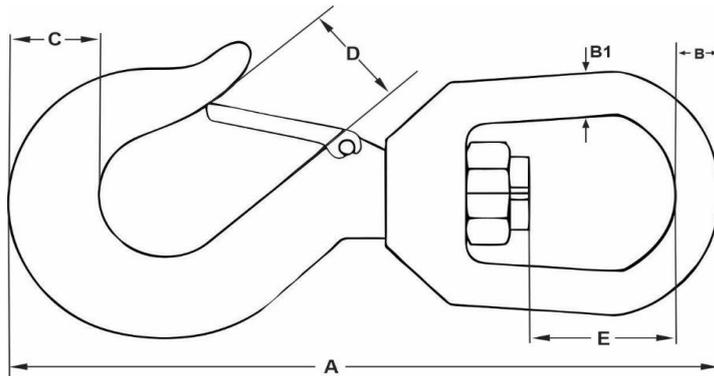
MARCA:	NO POSEE	DIAMETRO:	Ø1"	CAPACIDAD:	7,5 TONELADAS
IDENT Nº:	#80-3	DOMINIO:	N/A	VIGENCIA:	12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Húmedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	20200541886	47942	22/11/2024	22/11/2025
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTOS		Dimensional del Gancho		
	APTO	NO APTO			
Detección de Fisuras	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Medida A	355	mm
Condición del Ojal	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Medida B	27,8	mm
Condición de Cuerpo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Medida C	59	mm
Condición de Eje	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Medida D	60	mm
Condición de Perno	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Medida E	-	
Estado de lengüeta o seguro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Medida F	-	



Aprobación según procedimiento Nº PO-42 API 8 A,B,C; ASTM E-709

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	59	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.017 HOJA 2 de 2 W.O.			
	GANCHO GRUA Y AUXILIAR					
PROCEDIMIENTO: PO-42	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: SURCOR S.R.L	FECHA:	24	06	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	EQUIPO: #80	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	10158
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PARQUE INDUSTRIAL Nº 0 - COMODORO RIVADAVIA - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com