

	INFORME DE I.N.D	Nº 17.008
	PERCHA PORTA VARILLA	HOJA 1 de 2
		CATEGORIA INSPECCIÓN

PROCEDIMIENTO: PO-44 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: PERFORMANCE S.R.L	FECHA: 23 / 06 / 2025
---	-----------------------------------	-----------------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: -	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
--	-----------	--

MARCA: NO POSEE	LONGITUD: 4 MTS	CAPACIDAD: -
Nº PARTE: 3827	IDENT Nº: PC 002	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	22/11/2025
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2021	8/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

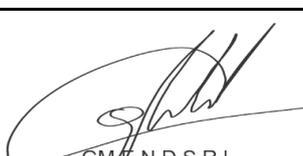
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Ojales	X	
Accesorios Adicionales	X	
Estado de Placa	X	
Estado de Varilla	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO-44 API 8 A, B, C; ASTM E-709	SI
---	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	10175
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	