

	INFORME DE I.N.D	Nº 16.993
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO	HOJA 1 de 2
		CATEGORIA INSPECCIÓN

PROCEDIMIENTO: PO-63 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 14 / 06 / 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.817	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
MARCA: SAYI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 25 M3
INTERNO: #CL 41	DOMINIO: NTI 013	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla <input type="checkbox"/>	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas <input type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección Visual int y ext.	Aprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Rechazado <input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2024	22/11/2025
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2021	8/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

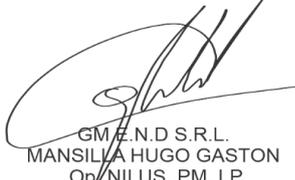
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

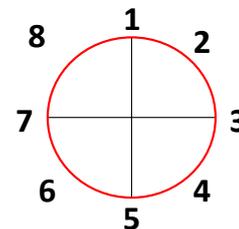


Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1	SI
--	----

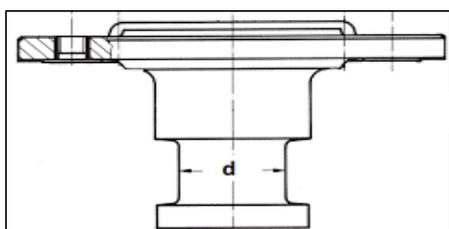
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.993 HOJA 2 de 2	
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO		w.o.	
PROCEDIMIENTO: PO-63 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 14 06 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.817	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.		



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	3,4	3,3	3,2	3,3	3,5	3,6	3,2
2	3,3	3,7	3,3	3,2	3,3	3,4	3,2
3	3,5	3,5	3,2	3,2	3,6	3,5	3,2
4	3,6	3,6	3,4	3,3	3,4	3,3	3,3
5	3,4	3,5	3,4	3,7	3,5	3,2	3,2
6	3,3	3,5	3,5	3,5	3,3	3,4	3,3
7	3,5	3,7	3,3	3,4	3,7	3,6	3,3
8	3,8	3,5	3,4	3,3	3,5	3,5	3,3
9	3,7	3,4	3,5	3,5	3,6	3,4	3,4



MARCA	JOST
CAPACIDAD	65 TONELADAS
Nº IDENT.	#041
DIÁMETRO	Ø50,6
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com