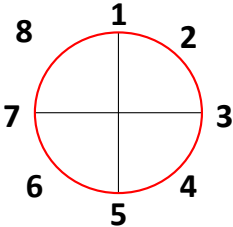
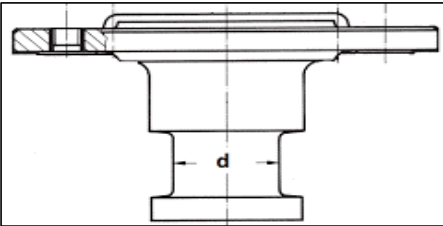


	INFORME DE I.N.D			Nº 16.992																																																		
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO			HOJA 1 de 2																																																		
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																																		
PROCEDIMIENTO:	PO-63	X	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA:	14	06	2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.817		LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA:	SAYI		MODELO:	N/A		CAPACIDAD:	25 M3																																															
INTERNO:	#CL 79		DOMINIO:	AF 448 VU		VIGENCIA:	12 MESES																																															
Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica X Inspección con Ultrasonido Falla Espesor X Inspección por Partículas Mag. Húmedas Secas X Prueba de Estanqueidad Si No X Inspección Visual int y ext. Aprobado X Rechazado																																																						
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2024</td><td>22/11/2025</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2021</td><td>8/5/2026</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>										EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2024	22/11/2025	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2021	8/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																		
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																		
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																		
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2024	22/11/2025																																																		
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2021	8/5/2026																																																		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																		
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																		
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																		
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																						
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Cuerpo</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Casquete</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Tornamesa</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Perno Rey</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Hermeticidad</td><td>X</td><td></td></tr></table>										DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Estado de Casquete	X		Estado de Tornamesa	X		Estado de Perno Rey	X		Estado de Hermeticidad	X																									
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																				
Detección de Fisuras	X																																																					
Estado de Cuerpo	X																																																					
Estado de Casquete	X																																																					
Estado de Tornamesa	X																																																					
Estado de Perno Rey	X																																																					
Estado de Hermeticidad	X																																																					
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1 SI																																																						
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																						
GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN																																																						

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.992	
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO		HOJA 2 de 2	
PROCEDIMIENTO: PO-63		☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 14 06 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: ☐		Nº PARTE: 3.817	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	6,6	6,3	6,4	6,4	6,5	6,4	6,3
2	6,7	6,5	6,2	6,6	6,4	6,3	6,2
3	6,5	6,4	6,6	6,4	6,3	6,5	6,3
4	6,9	6,2	6,4	6,5	6,4	6,6	6,2
5	6,7	6,4	6,7	6,2	6,5	6,4	6,2
6	6,6	6,3	6,6	6,4	6,4	6,5	6,3
7	6,7	6,4	6,4	6,5	6,5	6,3	6,3
8	6,4	6,5	6,5	6,4	6,3	6,4	6,3
9	6,7	6,6	6,4	6,6	6,6	6,5	6,4



MARCA	JOST
CAPACIDAD	65 TONELADAS
Nº IDENT.	#79-1
DIÁMETRO	50,6
APROBADO	SI ☒ NO ☐

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com