

	INFORME DE I.N.D			Nº 16.984																																														
	TRINQUETE DE CARGA			HOJA 1 de 1																																														
PROCEDIMIENTO: PO-34 <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA: 12 06 2025																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: #80	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																
MARCA: KINEDYNE	DIÁMETRO: Ø 5/16 - 3/8	CAPACIDAD: 5400 LBS																																																
IDENT Nº: #80-4	Nº PARTE: 3814	VIGENCIA: 12 MESES																																																
Inspección a metal limpio: <input checked="" type="checkbox"/>	Arenado: <input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica: <input type="checkbox"/>																																																
Condiciones de Inspección: <input type="checkbox"/>	Desarmado: <input type="checkbox"/>	Armado: <input checked="" type="checkbox"/>																																																
Inspección con partículas: <input checked="" type="checkbox"/>	Secas: <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas: <input type="checkbox"/>																																																
Condiciones de Entrega: <input type="checkbox"/>	Desarmado: <input type="checkbox"/>	Armado: <input checked="" type="checkbox"/>																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>47942</td> <td>22/11/2024</td> <td>22/11/2025</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2021</td> <td>8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2024	22/11/2025	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2021	8/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2024	22/11/2025																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2021	8/5/2026																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado del Gancho</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado del Eslabón</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno del Gancho</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>		DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado del Eslabón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Perno del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																		
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Estado del Eslabón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Estado de Perno del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709			SI																																															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																														

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com