

	INFORME DE I.N.D	Nº 16.973
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO	HOJA 1 de 2
		CATEGORIA INSPECCIÓN

PROCEDIMIENTO: PO-63 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 10 / 06 / 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.805	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
MARCA: N/A	MODELO: -	CAPACIDAD: 30 M3
INTERNO: #912	DOMINIO: PIZ 967	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla <input type="checkbox"/>	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas <input type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección Visual int y ext.	Aprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Rechazado <input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2024	22/11/2025
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2021	8/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Casquete	X	
Estado de Tornamesa	X	
Estado de Perno Rey	X	
Estado de Hermeticidad	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

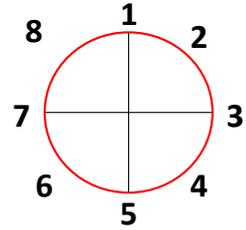
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

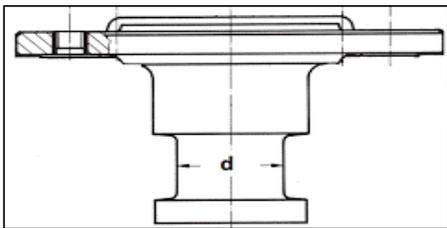
	INFORME DE I.N.D	Nº 16.973 HOJA 2 de 2
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO	w.o.

PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	10	06	2025
----------------	-------	-------------------------------------	----------	---------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	3.805	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	--------------



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	6,5	6,2	6,6	6,4	6,5	6,4	6,2
2	6,3	6,3	6,4	6,3	6,2	6,3	6,2
3	6,4	6,3	6,0	6,2	6,3	6,2	6,2
4	6,0	6,4	6,0	6,4	6,4	6,4	6,0
5	6,4	6,3	6,3	6,1	6,3	6,2	6,1
6	6,5	6,2	6,1	6,0	6,4	6,3	6,0
7	6,2	6,3	6,4	6,0	6,2	6,2	6,0
8	6,3	6,4	6,2	6,2	6,4	6,4	6,2
9	6,4	6,3	6,3	6,1	6,0	6,5	6,0



MARCA	JOST
CAPACIDAD	65 TONELADAS
Nº IDENT.	#912
DIÁMETRO	Ø50,7
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com