

	INFORME DE I.N.D	Nº 16.951
	ACCESORIO	HOJA 1 de 1
		CATEGORIA INSPECCIÓN

PROCEDIMIENTO: PO-40	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: SICME S.A	FECHA: 05	06	2025
-----------------------------	-------------------------------------	---------------------------	-----------	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.543	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
------------------------------------------------	-----------------	------------------------------------------------

DIAMETRO: Ø2"	LONGITUD: 15 CM	NºIDENT: #79-2	VIGENCIA: 12 MESES
---------------	-----------------	----------------	--------------------

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla <input checked="" type="checkbox"/>	Espesor <input type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas <input type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;">Prueba Hidráulica</div>	Presión de Diseño	3000 PSI
	Presión de Prueba	3000 PSI
	Presión de Trabajo	- PSI
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2024	22/11/2025
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado del Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO-40 ASTM E709, API 510,570,598	SI
--------------------------------------------------------------------	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIII US. PM. LP		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com