

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.944 HOJA 1 de 4	
	MOTOBOMBA		CATEGORIA INSPECCIÓN	
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 04 / 06 / 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.538	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.		
MARCA: TORREGGIANI	MODELO: -	CAPACIDAD: 10 M3		
INTERNO: #211	DOMINIO: plx 662	VIGENCIA: 12 MESES		

Inspección a metal limpio: <input type="checkbox"/>	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Inspe. Us Cisterna <input checked="" type="checkbox"/>	Cisterna <input checked="" type="checkbox"/>	Línea <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad Cisterna Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>	Falla <input type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica:	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>	
Válvula de Seguridad <input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño 1500 PSI	Presión de Prueba 1500 PSI
Línea <input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño 3000 PSI	Presión de Prueba 3000 PSI
Manguerote <input type="checkbox"/>	Presión de Diseño -	Presión de Prueba -

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

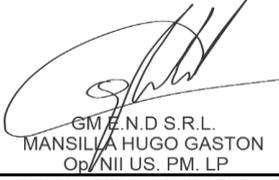
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Medición de espesores	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Válvulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Retenciones	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM E-797	SI
--	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

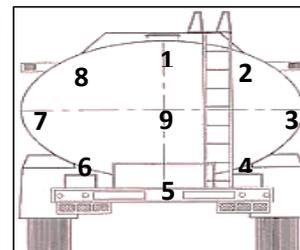
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP	PRECINTO Nº
	FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN
FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

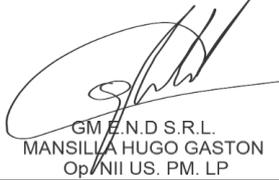
	INFORME DE I.N.D		N° 16.944 HOJA 2 de 4	
	MOTOBOMBA		W.O.	

PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	04	06	2025
----------------	--------------	----------	----------	----------------	--------	-----------	-----------	-------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.538	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
-----------------------	----------	-----------	--------------	----------------------	---------------------------



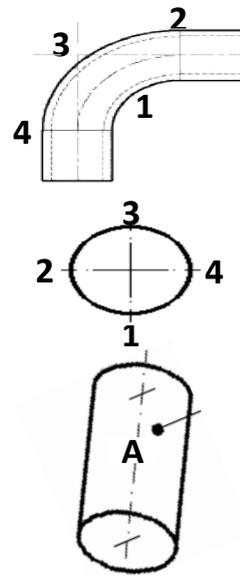
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Espesor mínimo en (mm)
1	4,2	4,3	4,2	4,2	4,0	4,0
2	4,2	4,2	4,2	4,0	4,0	4,0
3	4,0	4,1	4,0	4,3	4,2	4,0
4	4,4	4,2	4,3	4,4	4,3	4,2
5	4,1	4,3	4,1	4,1	4,4	4,1
6	4,0	4,4	4,4	4,0	4,3	4,0
7	4,3	4,3	4,2	4,2	4,2	4,2
8	4,2	4,4	4,3	4,3	4,3	4,2
9	4,4	4,2	4,4	4,4	4,4	4,2

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP		PRECINTO N°	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		N° 16.944 HOJA 3 de 4	
	MOTOBOMBA		W.O.	
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 04 06 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	N° PARTE: 3.538	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.		

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	8,9	8,4	8,8	8,9
PLANO B	10,5	9,4	9,4	8,8
PLANO C	9,1	8,5	8,7	8,9
PLANO D	9,2	8,9	8,3	8,6
PLANO E	8,7	8,9	8,7	8,3
PLANO F	8,9	10	8,6	8,4
PLANO G	8,1	9,2	8,9	8,5
PLANO H	8,4	6,1	9,2	8,4
PLANO I	6	8,7	8,6	9
PLANO J	8,5	8,9	8,9	9,5
PLANO K	8,6	9,2	8,3	9,7
PLANO L	9	8,7	8,7	9,5



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	PRECINTO N°	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN
		FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		N° 16.944 HOJA 4 de 4	
	MOTOBOMBA		W.O.	
PROCEDIMIENTO: PO-45	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	04 / 06 / 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	N° PARTE: 3.538	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.		

LINEAS	
NUM/LONG	#262-1/2
Ø	2"
LONGITUD	2,85 MTS
PH	3000 PSI



FOTO DE VÁLVULA DE SEGURIDAD



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO N° 10161
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com