

	INFORME DE I.N.D				Nº 16.894				
	CADENA DE AMARRE				HOJA 1 de 1				
PROCEDIMIENTO:	PO-35	X	CLIENTE:	TRANSPORTE JMB		FECHA:	15	05	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	#58	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.			
MARCA:	-		DIÁMETRO:	Ø3/8	LONGITUD:	6 MTS			
Nº PARTE:	3725		IDENT Nº:	#58-1	VIGENCIA:	12 MESES			
Inspección a metal limpio:		Arenado	☐	Limpieza Mecánica		☒			
Condiciones de Inspección:		Desarmado	☐	Armado		☒			
Inspección con partículas:		Secas	☒	Húmedas		☐			
Condiciones de Entrega:		Desarmado	☐	Armado		☒			
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO				
LÁMPARA UV		9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA				
YUGO		303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA				
EQUIPO UT1		202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION				
EQUIPO UT2		5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025				
BOBINA AC-DC		17052908	06299	8/5/2020	20/5/2025				
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA				
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026				
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028				
DETALLE DE INSPECCIÓN									
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO						
Detección de Fisuras		X							
Estado del Gancho		X							
Estado del Eslabón		X							
Estado de Perno de Gancho		X							
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709				SI					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS									
				PRECINTO Nº		10281			
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.				FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN		