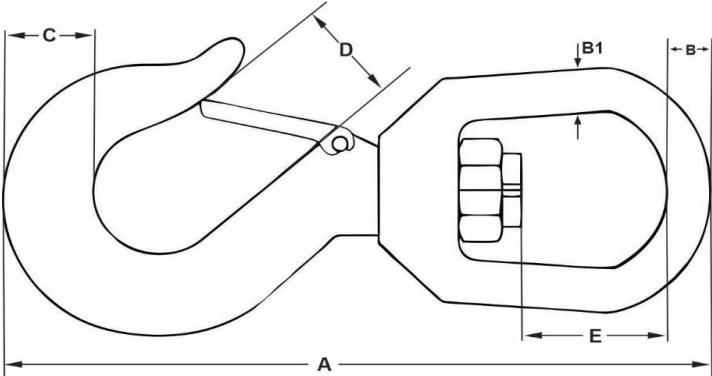
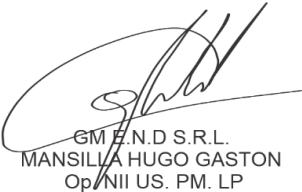
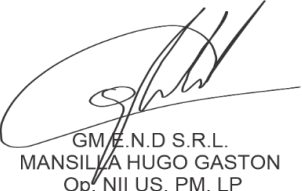


	INFORME DE I.N.D			Nº 16.883																																														
	GANCHO AUXILIAR			HOJA 1 de 2																																														
PROCEDIMIENTO: PO-42	X	CLIENTE: SURCOR S.R.L	FECHA: 05	01	2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		EQUIPO: #92	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA: SANY STC 600	Nº IDENT: #92-2	CAPACIDAD: 60 TONELADAS																																																
Nº PARTE: 3710	DOMINIO: NO POSEE	VIGENCIA: 12 MESES																																																
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒																																																		
Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☒																																																		
Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐																																																		
Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																																																		
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>20200541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	20200541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
EQUIPO UT1	20200541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th><th colspan="3">Dimensional del Gancho</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td><td>Medida A</td><td>78,9</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición del Ojal</td><td>X</td><td></td><td>Medida B</td><td>72,3</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Cuerpo</td><td>X</td><td></td><td>Medida C</td><td>94,7</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Eje</td><td>X</td><td></td><td>Medida D</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Condición de Perno</td><td>X</td><td></td><td>Medida E</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Estado de lengüeta o seguro</td><td>X</td><td></td><td>Medida F</td><td>-</td><td></td></tr></tbody></table>						DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Dimensional del Gancho			Detección de Fisuras	X		Medida A	78,9	mm	Condición del Ojal	X		Medida B	72,3	mm	Condición de Cuerpo	X		Medida C	94,7	mm	Condición de Eje	X		Medida D	-		Condición de Perno	X		Medida E	-		Estado de lengüeta o seguro	X		Medida F	-				
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Dimensional del Gancho																																															
Detección de Fisuras	X		Medida A	78,9	mm																																													
Condición del Ojal	X		Medida B	72,3	mm																																													
Condición de Cuerpo	X		Medida C	94,7	mm																																													
Condición de Eje	X		Medida D	-																																														
Condición de Perno	X		Medida E	-																																														
Estado de lengüeta o seguro	X		Medida F	-																																														
 Aprobación según procedimiento Nº PO-42 API 8 A,B,C; ASTM E-709 SI																																																		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP			PRECINTO Nº	94,7																																														
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																													

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.883			
	GANCHO AUXILIAR		HOJA 2 de 2			
PROCEDIMIENTO: PO-42		x	CLIENTE: SURCOR S.R.L	FECHA: 05	01	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		EQUIPO: #92	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.			
						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP			PRECINTO Nº		94,7	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

PARQUE INDUSTRIAL Nº 0 - COMODORO RIVADAVIA - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com