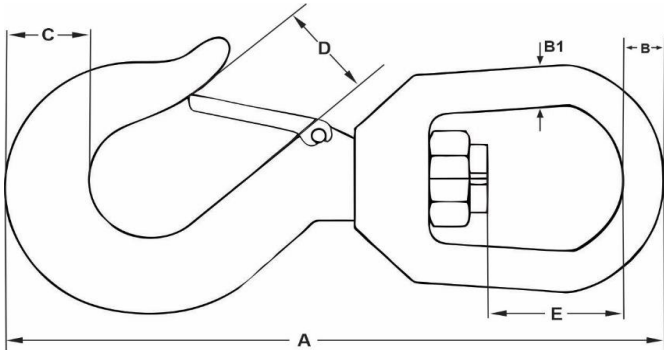
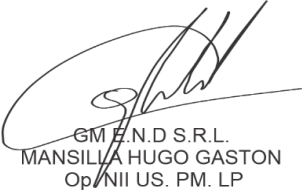
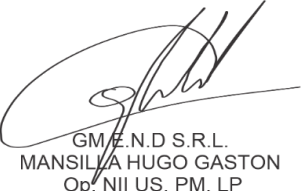


	INFORME DE I.N.D			Nº 16.875																																															
	GANCHO GRUA			HOJA 1 de 2																																															
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																															
II																																																			
PROCEDIMIENTO:	PO-42	X	CLIENTE:	TRANSPORTE JMB	FECHA:	15 04 2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	#10	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																													
MARCA:	NO POSEE		MODELO:	N/A	CAPACIDAD:	25 TONELADAS																																													
IDENT Nº:	#010-1		DIAMETRO:	Ø121,3 MM	VIGENCIA:	12 MESES																																													
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒																																																			
Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☒																																																			
Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐																																																			
Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																																																			
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																															
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																															
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th><th colspan="3">Dimensional del Gancho</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td><td>Medida A</td><td>121,3</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición del Ojal</td><td>X</td><td></td><td>Medida B</td><td>197,2</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Cuerpo</td><td>X</td><td></td><td>Medida C</td><td>175,8</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Eje</td><td>X</td><td></td><td>Medida D</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Condición de Perno</td><td>X</td><td></td><td>Medida E</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Estado de lengüeta o seguro</td><td>X</td><td></td><td>Medida F</td><td>-</td><td></td></tr></tbody></table>							DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Dimensional del Gancho			Detección de Fisuras	X		Medida A	121,3	mm	Condición del Ojal	X		Medida B	197,2	mm	Condición de Cuerpo	X		Medida C	175,8	mm	Condición de Eje	X		Medida D	-		Condición de Perno	X		Medida E	-		Estado de lengüeta o seguro	X		Medida F	-				
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Dimensional del Gancho																																																
Detección de Fisuras	X		Medida A	121,3	mm																																														
Condición del Ojal	X		Medida B	197,2	mm																																														
Condición de Cuerpo	X		Medida C	175,8	mm																																														
Condición de Eje	X		Medida D	-																																															
Condición de Perno	X		Medida E	-																																															
Estado de lengüeta o seguro	X		Medida F	-																																															
																																																			
Aprobación según procedimiento Nº PO-42 API 8 A,B,C; ASTM E-709																																																			
SI																																																			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP			PRECINTO Nº 175,8																																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																
FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN																																																

			INFORME DE I.N.D			Nº 16.875		
			GANCHO GRUA Y AUXILIAR			HOJA 2 de 2		
PROCEDIMIENTO: PO-42 x			CLIENTE: TRANSPORTE JMB			FECHA: 15 04 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0			EQUIPO: #10			LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.		
								
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP						PRECINTO Nº		175,8
						FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN		

PARQUE INDUSTRIAL Nº 0 - COMODORO RIVADAVIA - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com