

	INFORME DE I.N.D				Nº 16.865																																																	
	CALDERA DE VAPOR				HOJA 1 de 5																																																	
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR		FECHA:	22	04	2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3516	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																																
DOMINIO:	AH 017 SM		IDENT N°:	#818	VIGENCIA:	12 MESES																																																
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒																																																						
Insp.Us Cisterna ☒		Serpetin ☐		Línea/Manifold ☒		Falla ☐		Espesor ☒																																														
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>										EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																		
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																		
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																		
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																		
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																		
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																		
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																		
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																						
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Tanque de Agua</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Tanque de Gas&Oil</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Caldera</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de línea Alta Presión</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Serpetin</td><td>X</td><td></td></tr></tbody></table>										DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Tanque de Agua	X		Tanque de Gas&Oil	X		Estado de Caldera	X		Estado de línea Alta Presión	X		Estado de Serpetin	X																									
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																				
Detección de Fisuras	X																																																					
Tanque de Agua	X																																																					
Tanque de Gas&Oil	X																																																					
Estado de Caldera	X																																																					
Estado de línea Alta Presión	X																																																					
Estado de Serpetin	X																																																					
Aprobacion según procedimiento N° PO-45; ASME V, B31.3 API-570						SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																						
			PRECINTO Nº																																																			
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN																																																

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.865	
	CALDERA DE VAPOR		HOJA 2 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45		X	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 22 04 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		EQUIPO: 3516	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	

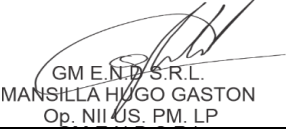
TANQUE DE AGUA



PRUEBA DE HERMETICIDAD	APTO	NO APTO
	X	

MEDICIÓN DE ESPESORES TANQUES EN (mm)

ELEMENTO	LATERAL DERECHO								LATERAL IZQUIERDO						
TANQUE DE GAS&OIL MEDIDAS		1	2	3	4	5	6			1	2	3	4	5	6
	A	4,9	5	4,8	4,9	5	5,2		A	5	4,9	5,1	4,9	5	4,9
	B	5,4	4,9	5,2	4,8	4,8	4,9		B	5,4	5	5,2	5,2	4,9	5,2
	C	5,2	5,3	4,9	5,2	4,9	4,8		C	5,2	4,8	4,9	4,9	4,8	5,1
	D	4,8	5,2	5	5,3	5,2	4,6		D	5,3	5,2	5	5,1	5,2	4,8
TANQUE DE AGUA MEDIDAS		1	2	3	4	5	6			1	2	3	4	5	6
	A	4,2	4,8	5,1	5,1	5,3	4,9		A	5,2	5,4	5,3	4,9	5,1	5,3
	B	4,8	5,2	4,9	4,9	5,1	5		B	4,9	4,9	4,9	5,2	4,9	5,1
	C	5,1	4,9	4,8	4,8	5,4	5,4		C	4,5	5	5,2	5,4	5,2	4,9
	D	4,9	5,1	5,2	4,7	5,2	5,3		D	5,1	5,2	5,3	4,8	4,9	5

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN
		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D			Nº 16.865		
	CALDERA DE VAPOR			HOJA 3 de 5		
			W.O.			
PROCEDIMIENTO:	PO-01	X	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR	FECHA:	22 04 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0		EQUIPO:	3516	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.

FOTO ILUSTRATIVA INTERCAMBIADOR DE CALOR



PRUEBA HIDRAÚLICA		
Presión de Diseño	3000	PSI
Presión de Prueba	2500	PSI
Presión de Trabajo	2500	PSI

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	5,0	7,2	5,0	5,1	4,9	5,2
2	4,8	6,9	5,3	5,3	5,2	5,5
3	4,9	7,1	5,1	5,0	4,8	5,4
4	5,2	7,0	4,9	5,1	5,1	4,9
5	5,0	7,2	5,2	5,2	5,3	5,3
6	4,9	6,9	4,8	5,1	5,4	5,2
7	4,8	7,5	5,0	5,2	5,2	5,1
8	5,0	7,4	4,9	5,0	4,9	4,9
9	4,7	6,9	5,1	5,3	4,7	5,2



MANGUEROTE HIDROLAVADORA	
NUM/LONG	818-1
Ø	2,90 MTS
PH	3000 PSI



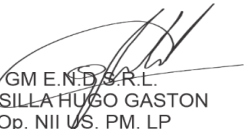
MANGUEROTE HIDROLAVADORA	
NUM/LONG	818-2
Ø	2,85 MTS
PH	3000 PSI



MANGUEROTE	
NUM/LONG	818-3
Ø	2,90 MTS
PH	3000 PSI



MANGUEROTE	
NUM/LONG	818-4
Ø	2,90 MTS
PH	3000 PSI

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII U.S. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA - ACLARACIÓN	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com																						
			INFORME DE I.N.D				Nº 16.865															
			CALDERA DE VAPOR				HOJA 4 de 5															
PROCEDIMIENTO: PO-01 X			CLIENTE: VIENTOS DEL SUR			FECHA:		22	04	2025												
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0			EQUIPO: 3516		LUGAR DE INSPECCIÓN:		BASE GM END S.R.L.															
FOTO ARBOLITO																						
<table><tr><th colspan="3">PRUEBA HIDRAÚLICA</th></tr><tr><td>Presión de Diseño</td><td>2500</td><td>psi</td></tr><tr><td>Presión de Prueba</td><td>3000</td><td>psi</td></tr><tr><td>Presión de Trabajo</td><td>3000</td><td>psi</td></tr></table>											PRUEBA HIDRAÚLICA			Presión de Diseño	2500	psi	Presión de Prueba	3000	psi	Presión de Trabajo	3000	psi
PRUEBA HIDRAÚLICA																						
Presión de Diseño	2500	psi																				
Presión de Prueba	3000	psi																				
Presión de Trabajo	3000	psi																				
					PRECINTO Nº																	
					FECHA PUESTA EN VIGENCIA																	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																	
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com																						

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.865					
	CALDERA DE VAPOR		HOJA 5 de 5					
				W.O.				
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR	FECHA:	22	04	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	EQUIPO:	3516	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.			
FOTO DE VALVULA SOBREFUGA			FOTO DE VALVULA SOBREFUGA					
PRECINTO N°		10319	PRECINTO N°		-			
PRESIÓN DE APERTURA		2800 psi	PRESIÓN DE APERTURA		-			
PERNO DE ENGANCHE								
MARCA		-						
CAPACIDAD		-						
N° IDENT		-						
DIÁMETRO		-						
APROBADO		SI ☐	NO ☐					
		PRECINTO N°						
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA						
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN				

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com