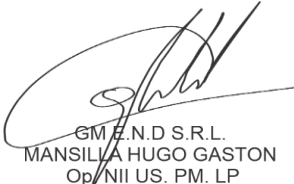
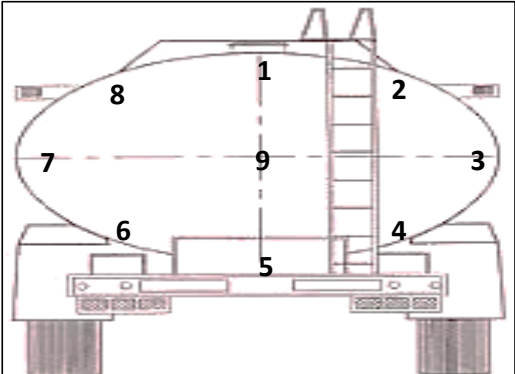


	INFORME DE I.N.D				Nº 16.860																																																																																									
	EQUIPO DE VACTOR				HOJA 1 de 2																																																																																									
					CATEGORIA INSPECCIÓN																																																																																									
		II																																																																																												
PROCEDIMIENTO:	PO-63	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	16 04 2025																																																																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.512	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																																																																								
MARCA:	SCANIA		MODELO:	G460	CAPACIDAD:	15 M3																																																																																								
INTERNO:	#732		DOMINIO:	AE 350 FV	VIGENCIA:	12 MESES																																																																																								
Inspección a metal limpio:		Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒																																																																																									
Inspección con Ultrasonido		Falla	☐	Espesor	☒																																																																																									
Inspección Visual int. y ext.		rechazado	☐	aprobado	☒																																																																																									
Prueba de Estanqueidad		Si	☐	No	☒																																																																																									
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>20200541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	20200541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																											
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																										
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																																																										
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																																																										
EQUIPO UT1	20200541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																																																										
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																																																										
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																																																										
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																																										
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																																																										
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																																																										
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																														
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO																																																																																											
Detección de Fisuras		X																																																																																												
Estado de Cuerpo		X																																																																																												
Estado de Casquete		X																																																																																												
Estado de Hermeticidad		X																																																																																												
<table><tr><th colspan="6">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th><th colspan="2">Milímetros (mm)</th></tr><tr><th>Punto</th><th>Casquete 1</th><th>Casquete 2</th><th>S1</th><th>S2</th><th>S3</th><th>S4</th><th>Espesor mínimo</th></tr><tr><td>1</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,3</td></tr><tr><td>2</td><td>6,2</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,6</td><td>6,2</td></tr><tr><td>3</td><td>6,5</td><td>6,8</td><td>6,4</td><td>6,6</td><td>6,6</td><td>6,4</td><td>6,4</td></tr><tr><td>4</td><td>6,4</td><td>6,7</td><td>6,6</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr><tr><td>5</td><td>6,6</td><td>6,6</td><td>6,3</td><td>6,6</td><td>6,5</td><td>6,2</td><td>6,2</td></tr><tr><td>6</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,5</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,3</td></tr><tr><td>7</td><td>6,4</td><td>6,4</td><td>6,4</td><td>6,4</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr><tr><td>8</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,8</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,3</td></tr><tr><td>9</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,6</td><td>6,5</td><td>6,3</td><td>6,2</td><td>6,2</td></tr></table>							MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)		Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo	1	6,3	6,5	6,4	6,5	6,3	6,5	6,3	2	6,2	6,4	6,3	6,4	6,5	6,6	6,2	3	6,5	6,8	6,4	6,6	6,6	6,4	6,4	4	6,4	6,7	6,6	6,5	6,4	6,3	6,3	5	6,6	6,6	6,3	6,6	6,5	6,2	6,2	6	6,3	6,3	6,5	6,5	6,3	6,5	6,3	7	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,3	6,3	8	6,3	6,5	6,8	6,3	6,5	6,4	6,3	9	6,2	6,3	6,6	6,5	6,3	6,2	6,2
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)																																																																																								
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo																																																																																							
1	6,3	6,5	6,4	6,5	6,3	6,5	6,3																																																																																							
2	6,2	6,4	6,3	6,4	6,5	6,6	6,2																																																																																							
3	6,5	6,8	6,4	6,6	6,6	6,4	6,4																																																																																							
4	6,4	6,7	6,6	6,5	6,4	6,3	6,3																																																																																							
5	6,6	6,6	6,3	6,6	6,5	6,2	6,2																																																																																							
6	6,3	6,3	6,5	6,5	6,3	6,5	6,3																																																																																							
7	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,3	6,3																																																																																							
8	6,3	6,5	6,8	6,3	6,5	6,4	6,3																																																																																							
9	6,2	6,3	6,6	6,5	6,3	6,2	6,2																																																																																							
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1				SI																																																																																										
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																																														
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP				PRECINTO Nº																																																																																										
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																																										
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																										

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.860	
	EQUIPO DE VACTOR		HOJA 2 de 2	
PROCEDIMIENTO: PO-63		X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 16 04 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.512	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	
 				
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com