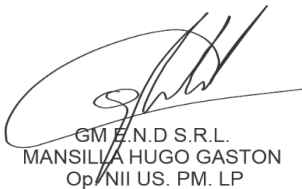


	INFORME DE I.N.D			Nº 16.854																																															
	TRINQUETE DE CARGA			HOJA 1 de 1																																															
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																															
			II																																																
PROCEDIMIENTO:	PO-34	☒	CLIENTE:	TRANSPORTE JMB	FECHA:	22 04 2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	☐		EQUIPO:	#114-3	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																													
MARCA:	KINEDINE		DIÁMETRO:	Ø5/16 - 3/8	CAPACIDAD:	5400 LBS																																													
IDENT Nº:	#114-3		Nº PARTE:	3515	VIGENCIA:	12 MESES																																													
Inspección a metal limpio: Arenado ☒ Limpieza Mecánica ☐																																																			
Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐																																																			
Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐																																																			
Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																																																			
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																															
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																															
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>☒</td><td>☐</td></tr><tr><td>Estado del Gancho</td><td>☒</td><td>☐</td></tr><tr><td>Estado del Eslabón</td><td>☒</td><td>☐</td></tr><tr><td>Estado de Perno del Gancho</td><td>☒</td><td>☐</td></tr></tbody></table> 							DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Estado del Gancho	☒	☐	Estado del Eslabón	☒	☐	Estado de Perno del Gancho	☒	☐																														
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	☒	☐																																																	
Estado del Gancho	☒	☐																																																	
Estado del Eslabón	☒	☐																																																	
Estado de Perno del Gancho	☒	☐																																																	
<table><tr><td>Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709</td><td>SI</td></tr></table>							Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709	SI																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709	SI																																																		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN																																																			