

	INFORME DE I.N.D				Nº 16.843				
	GRILLETE OMEGA				HOJA 1 de 1				
					CATEGORIA INSPECCIÓN				
II		PROCEDIMIENTO: PO-33		X	CLIENTE: SURCOR S.R.L	FECHA: 14 04 2025			
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		EQUIPO: 114		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.					
MARCA: LD		DIAMETRO: Ø1¼		CAPACIDAD: 12 TONELADAS					
Nº PARTE: 3649		IDENT Nº: #58-2		VIGENCIA: 12 MESES					
Inspección a metal limpio:		Arenado		Limpieza Mecánica					
Condiciones de Inspección:		Desarmado		Armado					
Inspección con partículas:		Secas		Húmedas					
Condiciones de Entrega:		Desarmado		Armado					
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE		Nº DE CERTIFICADO		F. CALIBRACIÓN		F. DE VENCIMIENTO	
LÁMPARA UV		9296		NO APLICA		CALIBRACIÓN INT		NO APLICA	
YUGO		303		NO APLICA		CALIBRACIÓN INT		NO APLICA	
EQUIPO UT1		202000541886		47942		22/11/2023		EN CALIBRACION	
EQUIPO UT2		5020634		54354		23/8/2024		23/8/2025	
BOBINA AC-DC		17052908		06299		8/5/2020		8/5/2025	
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064		NO APLICA		NO APLICA		NO APLICA	
PARTICULAS S/H		2101005648		NO APLICA		1/6/2021		1/6/2026	
MASA PATRON		864		45944		1/8/2023		1/8/2028	
DETALLE DE INSPECCIÓN									
DESCRIPCIÓN		APTO		NO APTO		DIMENSIONAL GRILLETE Ω			
Detección de Fisuras		X				Medida A		31,3 mm	
Condición de Ojal		X				Medida B		32 mm	
Condición de Cuerpo		X				Medida C		52 mm	
Condición de Perno		X				Medida D		34,6 mm	
						Medida E		120 mm	
Aprobación según procedimiento Nº PO-33 API 8 A, B, C; ASTM E-709						SI			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS									
						PRECINTO Nº		10342	
						FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.						FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	