VIGENTE SG-QHSE-001

INFORME DE I.N.D	INFORME DE LAI D			№ 16.830		
INFORIVIE DE I.N.D			HOJA 1 de 1			
ENTI DEPCHA POPTA POLSONICO			CATEGORIA INSPECCIÓN			
PERCHA PORTA BOLSONES	PERCHA PORTA BOLSONES			II		
PROCEDIMIENTO: PO-44 X CLIENTE: JUSTO OTERO E HIJOS	HIJOS FECHA:		04	2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: EQUIPO: - LUGAR DE INSPE	LUGAR DE INSPECCIÓN:		BASE GM END S.R.L.			
MARCA: NO POSEE LONGITUD: 111CM x 110 CM CAPACIDA	1 x 110 CM CAPACIDAD:		1500 KG			
Nº PARTE: 3650 IDENT Nº: #001 VIGENCIA	A :	12 MESES				
Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica	za Mecánica X					
Condiciones de Inspección: Desarmado Armado						
Inspección con partículas: Secas X Humedas	das					
Condiciones de Entrega: Desarmado Armado	ndo X		j			
EQUIPO UTILIZADO Nº DE SERIE / LOTE Nº DE CERTIFICADO F. CALIBRACIÓI	N I	F. DE VE	NCIMIE	OTV		
	CALIBRACIÓN INT		NO APLICA			
YUGO 303 NO APLICA CALIBRACIÓN IN EQUIPO UT1 202000541886 47942 22/11/2023	CALIBRACIÓN INT		NO APLICA EN CALIBRACION			
EQUIPO UT2 5020634 54354 23/8/2024			23/8/2025			
BOBINA AC-DC 17052908 06299 8/5/2020			8/5/2025			
MEDIDOR DE CAMPO GM 064 NO APLICA NO APLICA PARTICULAS S/H 2101005648 NO APLICA 1/6/2021	1/6/2021		NO APLICA 1/6/2026			
MASA PATRON 864 45944 1/8/2023		1/8/2028				
DETALLE DE INSPECCIÓN						
DESCRIPCIÓN APTO NO APTO						
Detección de Fisuras X						
Estado de Cuerpo X	Salar and Salar			1		
Estado de Ojal X						
Estado de Calicilo X						
				•		
				В		
D	*00					
			X	, e -		
MEDIDAS				D		
A 1,11 MTS			1			
B 1,10 MTS						
C 12 CM				The state of		
D Ø1"						
			SP			
			1028	m.ar		
Aprobación según procedimiento № PO-44 API 8 A, B, C; ASTME-709						
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - CO	MENTA	ARIOS				
PRECINTO Nº						
_/ / /			1028	6		
FECHA PUESTA E	EN VIGEN	CIA	1028	6		
FECHA PUESTA E	EN VIGEN	CIA	1028	6		
FECHA PUESTA E GM/E.N.D S.R.L. MANSIL/A HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP	EN VIGEN	CIA	1028	6		