

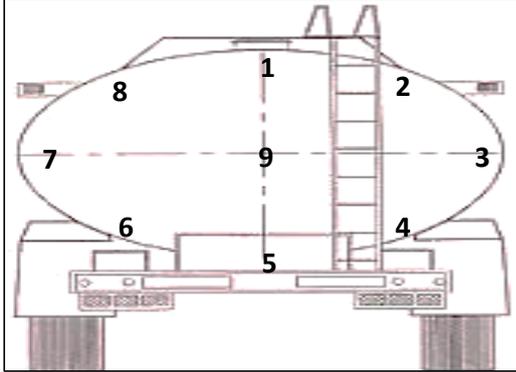
	<b>INFORME DE I.N.D</b>			<b>Nº 16.816</b>																																																																																													
	<b>EQUIPO DE VACÍO</b>			HOJA 1 de 2																																																																																													
					CATEGORIA INSPECCIÓN																																																																																												
					II																																																																																												
PROCEDIMIENTO:	<b>PO-63</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	<b>CAM SRL</b>		FECHA:	11	04	2025																																																																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.644	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE CLIENTE</b>																																																																																											
MARCA:	TORREGGIANI	MODELO:	-		CAPACIDAD:	9 M3																																																																																											
INTERNO:	#392	DOMINIO:	AG 384 ZR		VIGENCIA:	12 MESES																																																																																											
<table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width:20%;">Arenado</td> <td style="width:10%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width:30%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width:10%;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Espesor</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección Visual int. y ext.</td> <td>rechazado</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>aprobado</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>No</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </table>										Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección Visual int. y ext.	rechazado	<input type="checkbox"/>	aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>	Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																				
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																													
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																													
Inspección Visual int. y ext.	rechazado	<input type="checkbox"/>	aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																													
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																													
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width:25%;">EQUIPO UTILIZADO</th> <th style="width:15%;">Nº DE SERIE / LOTE</th> <th style="width:15%;">Nº DE CERTIFICADO</th> <th style="width:15%;">F. CALIBRACIÓN</th> <th style="width:15%;">F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>EN CALIBRACION</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>										EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																											
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																													
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																																																													
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																																																													
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																																																													
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																																													
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																																																													
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																																																													
<b>DETALLE DE INSPECCIÓN</b>																																																																																																	
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:70%;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="width:10%;">APTO</th> <th style="width:10%;">NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Casquete</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Hermeticidad</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Estado de Casquete	X		Estado de Hermeticidad	X																																																																																	
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																																																															
Detección de Fisuras	X																																																																																																
Estado de Cuerpo	X																																																																																																
Estado de Casquete	X																																																																																																
Estado de Hermeticidad	X																																																																																																
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="6">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th> <th colspan="2">Milímetros (mm)</th> </tr> <tr> <th>Punto</th> <th>Casquete 1</th> <th>Casquete 2</th> <th>S1</th> <th>S2</th> <th>S3</th> <th>S4</th> <th>Espesor mínimo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,3</td><td>6,6</td><td>6,5</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>2</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,3</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,6</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>3</td><td>6,5</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>4</td><td>6,6</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,6</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>5</td><td>6,4</td><td>6,6</td><td>6,5</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,5</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>6</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,4</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>7</td><td>6,6</td><td>6,5</td><td>6,5</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,4</td></tr> <tr><td>8</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,6</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,4</td></tr> <tr><td>9</td><td>6,5</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,3</td></tr> </tbody> </table>										MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)		Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo	1	6,5	6,4	6,5	6,3	6,6	6,5	6,3	2	6,4	6,5	6,3	6,4	6,3	6,6	6,3	3	6,5	6,5	6,4	6,5	6,5	6,4	6,3	4	6,6	6,4	6,3	6,6	6,4	6,3	6,3	5	6,4	6,6	6,5	6,3	6,5	6,5	6,3	6	6,4	6,3	6,4	6,4	6,3	6,3	6,3	7	6,6	6,5	6,5	6,5	6,4	6,5	6,4	8	6,5	6,4	6,5	6,6	6,5	6,4	6,4	9	6,5	6,3	6,3	6,5	6,3	6,5	6,3
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)																																																																																											
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo																																																																																										
1	6,5	6,4	6,5	6,3	6,6	6,5	6,3																																																																																										
2	6,4	6,5	6,3	6,4	6,3	6,6	6,3																																																																																										
3	6,5	6,5	6,4	6,5	6,5	6,4	6,3																																																																																										
4	6,6	6,4	6,3	6,6	6,4	6,3	6,3																																																																																										
5	6,4	6,6	6,5	6,3	6,5	6,5	6,3																																																																																										
6	6,4	6,3	6,4	6,4	6,3	6,3	6,3																																																																																										
7	6,6	6,5	6,5	6,5	6,4	6,5	6,4																																																																																										
8	6,5	6,4	6,5	6,6	6,5	6,4	6,4																																																																																										
9	6,5	6,3	6,3	6,5	6,3	6,5	6,3																																																																																										
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1						SI																																																																																											
<b>DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</b>																																																																																																	
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP						PRECINTO Nº																																																																																											
						FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																																											
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																											

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D	Nº <b>16.816</b>
	EQUIPO DE VACÍO	HOJA 2 de 2
		W.O.

PROCEDIMIENTO:	PO-63	x	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	11	04	2025
----------------	-------	---	----------	---------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.644	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	---	-----------	-------	----------------------	--------------



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com