	INFORME DE I.N.D		Nº 16.803 HOJA 1 de 2	
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO		CATEGORIA INSPECCIÓN IV	
PROCEDIMIENTO: PO-63 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 10 / 04 / 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.641	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE		
MARCA: SAYI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 33 M³		
INTERNO: #CL-87	DOMINIO: AG-271-OT	VIGENCIA: 12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>
Inspección Visual int y ext.	Aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>	Rechazado	<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

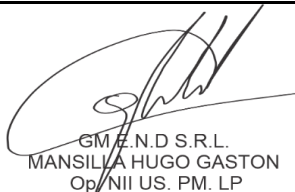
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Casquete	X	
Estado de Tornamesa	X	
Estado de Perno Rey	X	
Estado de Hermeticidad	X	




Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

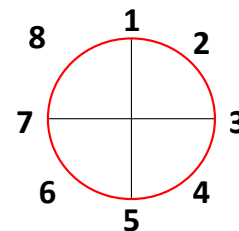
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 Nº277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

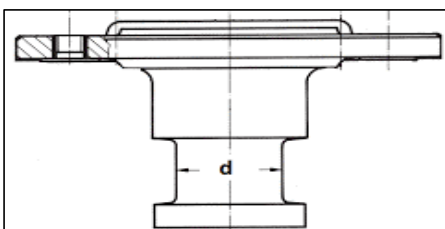
	INFORME DE I.N.D	Nº 16.803
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO	HOJA 2 de 2
		w.o.

PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	10	04	2025
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	----------------	--------	----	----	------

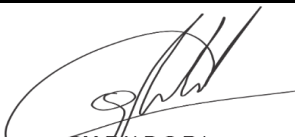
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	3.641	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	---------------------



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	6,2	6,3	6,2	6,3	6,5	6,4	6,2
2	6,2	6,4	6,3	6,2	6,3	6,2	6,2
3	6,4	6,3	6,4	6,4	6,3	6,2	6,2
4	6,4	6,4	6,3	6,3	6,2	6,3	6,2
5	6,5	6,4	6,4	6,2	6,1	6,4	6,1
6	6,5	6,5	6,5	6,4	6,4	6,3	6,3
7	6,4	6,2	6,5	6,3	6,3	6,2	6,2
8	6,3	6,5	6,3	6,4	6,5	6,4	6,3
9	6,2	6,3	6,2	6,3	6,5	6,4	6,2



MARCA	TORMECAN
CAPACIDAD	65 TONELADAS
Nº IDENT.	CL-87-1
DIÁMETRO	ø50,4
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/ PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com