
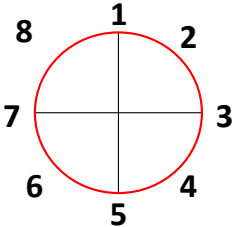
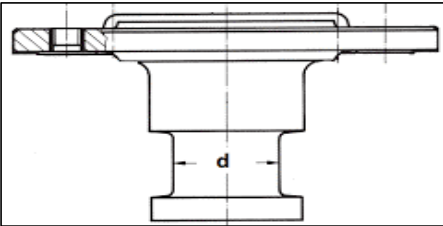


	INFORME DE I.N.D			Nº 16.803																																															
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO			HOJA 1 de 2																																															
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																															
			II																																																
PROCEDIMIENTO:	PO-63	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	10 04 2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.641	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																													
MARCA:	SAYI		MODELO:	-	CAPACIDAD:	33M3																																													
INTERNO:	#CL 87		DOMINIO:	AG 271 OT	VIGENCIA:	12 MESES																																													
Inspección a metal limpio:		Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica		<input checked="" type="checkbox"/>																																													
Inspección con Ultrasonido		Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor		<input checked="" type="checkbox"/>																																													
Inspección por Partículas Mag.		Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas		<input checked="" type="checkbox"/>																																													
Prueba de Estanqueidad		Si	<input type="checkbox"/>	No		<input checked="" type="checkbox"/>																																													
Inspección Visual int y ext.		Aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>	Rechazado		<input type="checkbox"/>																																													
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																															
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																															
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Cuerpo</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Casquete</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Tornamesa</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Perno Rey</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Hermeticidad</td><td>X</td><td></td></tr></table> <div></div>							DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Estado de Casquete	X		Estado de Tornamesa	X		Estado de Perno Rey	X		Estado de Hermeticidad	X																									
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	X																																																		
Estado de Cuerpo	X																																																		
Estado de Casquete	X																																																		
Estado de Tornamesa	X																																																		
Estado de Perno Rey	X																																																		
Estado de Hermeticidad	X																																																		
<table><tr><td>Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1</td><td>SI</td></tr></table>							Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1	SI																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1	SI																																																		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			PRECINTO Nº																																																
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																
FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN																																																			

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.803	
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO		HOJA 2 de 2	
PROCEDIMIENTO: PO-63		<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 10 04 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>		Nº PARTE: 3.641	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	

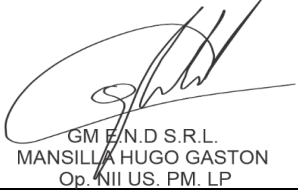


MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	6,2	6,3	6,5	6,3	6,5	6,3	6,2
2	6,2	6,4	6,4	6,2	6,3	6,2	6,2
3	6,4	6,3	6,2	6,4	6,3	6,3	6,2
4	6,4	6,4	6,4	6,3	6,2	6,2	6,2
5	6,5	6,4	6,2	6,2	6,3	6,3	6,2
6	6,5	6,5	6,3	6,1	6,5	6,2	6,1
7	6,3	6,2	6,5	6,2	6,2	6,5	6,2
8	6,2	6,5	6,3	6,3	6,1	6,1	6,1
9	6,1	6,3	6,2	6,2	6,2	6,4	6,1



MARCA	TORMECAN
CAPACIDAD	65 TONELADAS
Nº IDENT.	#CL 87-1
DIÁMETRO	Ø50,4
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>



 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA - ACLARACIÓN	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com