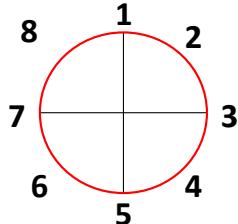
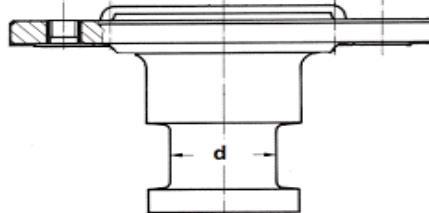


		INFORME DE I.N.D			Nº 16.803																																													
		CISTERNA DE ABASTECIMIENTO			HOJA 1 de 2																																													
PROCEDIMIENTO: PO-63 <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: CAM SRL		FECHA: 10 04 2025																																														
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>		Nº PARTE: 3.641	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																															
MARCA: SAYI		MODELO: -		CAPACIDAD: 33M3																																														
INTERNO: #CL 87		DOMINIO: AG 271 OT		VIGENCIA: 12 MESES																																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 10%;">Arenado</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 30%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 10%;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Espesor</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Secas</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>No</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Inspección Visual int y ext.</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Aprobado</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Rechazado <input type="checkbox"/></td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección Visual int y ext.		<input checked="" type="checkbox"/>	Aprobado						Rechazado <input type="checkbox"/>															
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>																																														
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>																																														
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>																																														
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>																																														
Inspección Visual int y ext.		<input checked="" type="checkbox"/>	Aprobado																																															
			Rechazado <input type="checkbox"/>																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">EQUIPO UTILIZADO</th> <th style="width: 20%;">Nº DE SERIE / LOTE</th> <th style="width: 20%;">Nº DE CERTIFICADO</th> <th style="width: 20%;">F. CALIBRACIÓN</th> <th style="width: 20%;">F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>EN CALIBRACION</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="width: 10%;">APTO</th> <th style="width: 10%;">NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Casquete</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Tornamesa</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno Rey</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Hermeticidad</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>						DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																								
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
																																																		
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTME-709,797; AWSD1.1			SI																																															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
				PRECINTO Nº																																														
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																														
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN																																																

	INFORME DE I.N.D						Nº 16.803 HOJA 2 de 2 W.O.		
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO								
PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA:	10 04 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>		Nº PARTE:	3.641	LUGAR DE INSPECCIÓN:				
									
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:								Milímetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo		
1	6,2	6,3	6,5	6,3	6,5	6,3	6,2		
2	6,2	6,4	6,4	6,2	6,3	6,2	6,2		
3	6,4	6,3	6,2	6,4	6,3	6,3	6,2		
4	6,4	6,4	6,4	6,3	6,2	6,2	6,2		
5	6,5	6,4	6,2	6,2	6,3	6,3	6,2		
6	6,5	6,5	6,3	6,1	6,5	6,2	6,1		
7	6,3	6,2	6,5	6,2	6,2	6,5	6,2		
8	6,2	6,5	6,3	6,3	6,1	6,1	6,1		
9	6,1	6,3	6,2	6,2	6,2	6,4	6,1		
									
MARCA		TORMECAN							
CAPACIDAD		65 TONELADAS							
Nº IDENT.		#CL 87-1							
DIÁMETRO		Ø50,4							
APROBADO		SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO					
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP			PRECINTO Nº						
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA						
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com