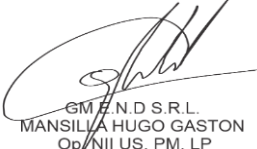
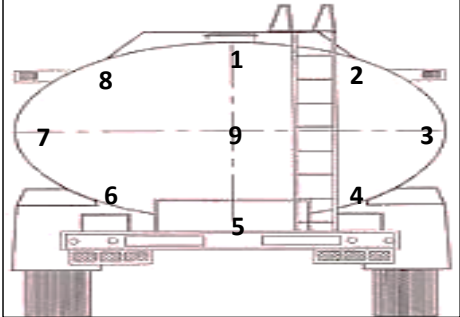


	INFORME DE I.N.D				Nº 16.801																																																																																									
					HOJA 1 de 2																																																																																									
	EQUIPO DE VACÍO				CATEGORIA INSPECCIÓN																																																																																									
				II																																																																																										
PROCEDIMIENTO:	PO-63	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	10 04 2025																																																																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.641	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																																																																								
MARCA:	MERCEDES BENZ		MODELO:	TORREGIANI	CAPACIDAD:	9 M3																																																																																								
INTERNO:	#389		DOMINIO:	AG 356 LX	VIGENCIA:	12 MESES																																																																																								
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Inspección con Ultrasonido Falla ☐ Espesor ☒ Inspección Visual int. y ext. rechazado ☐ aprobado ☒ Prueba de Estandariedad Si ☐ No ☒																																																																																														
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																											
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																										
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																																																										
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																																																										
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																																																										
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																																																										
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																																																										
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																																										
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																																																										
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																																																										
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																														
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO																																																																																											
Detección de Fisuras		X																																																																																												
Estado de Cuerpo		X																																																																																												
Estado de Casquete		X																																																																																												
Estado de Hermeticidad		X																																																																																												
<table><tr><th colspan="6">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th><th colspan="2">Milímetros (mm)</th></tr><tr><th>Punto</th><th>Casquete 1</th><th>Casquete 2</th><th>S1</th><th>S2</th><th>S3</th><th>S4</th><th>Espesor mínimo</th></tr><tr><td>1</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,4</td><td>6,2</td><td>6,5</td><td>6,5</td><td>6,2</td></tr><tr><td>2</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,2</td></tr><tr><td>3</td><td>6,3</td><td>6,2</td><td>6,4</td><td>6,4</td><td>6,2</td><td>6,5</td><td>6,2</td></tr><tr><td>4</td><td>6,2</td><td>6,4</td><td>6,0</td><td>6,2</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,0</td></tr><tr><td>5</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,2</td><td>6,2</td></tr><tr><td>6</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,4</td><td>6,2</td><td>6,5</td><td>6,2</td></tr><tr><td>7</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,3</td></tr><tr><td>8</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>6,4</td><td>6,4</td><td>6,2</td></tr><tr><td>9</td><td>6,3</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr></table>							MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)		Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo	1	6,4	6,3	6,4	6,2	6,5	6,5	6,2	2	6,2	6,2	6,3	6,3	6,3	6,3	6,2	3	6,3	6,2	6,4	6,4	6,2	6,5	6,2	4	6,2	6,4	6,0	6,2	6,4	6,3	6,0	5	6,4	6,5	6,2	6,3	6,5	6,2	6,2	6	6,2	6,2	6,3	6,4	6,2	6,5	6,2	7	6,3	6,3	6,4	6,5	6,3	6,5	6,3	8	6,3	6,5	6,2	6,2	6,4	6,4	6,2	9	6,3	6,4	6,3	6,3	6,5	6,3	6,3
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)																																																																																								
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo																																																																																							
1	6,4	6,3	6,4	6,2	6,5	6,5	6,2																																																																																							
2	6,2	6,2	6,3	6,3	6,3	6,3	6,2																																																																																							
3	6,3	6,2	6,4	6,4	6,2	6,5	6,2																																																																																							
4	6,2	6,4	6,0	6,2	6,4	6,3	6,0																																																																																							
5	6,4	6,5	6,2	6,3	6,5	6,2	6,2																																																																																							
6	6,2	6,2	6,3	6,4	6,2	6,5	6,2																																																																																							
7	6,3	6,3	6,4	6,5	6,3	6,5	6,3																																																																																							
8	6,3	6,5	6,2	6,2	6,4	6,4	6,2																																																																																							
9	6,3	6,4	6,3	6,3	6,5	6,3	6,3																																																																																							
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1				SI																																																																																										
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																																														
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																																																																												
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																																												
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																										

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.801		
	EQUIPO DE VACÍO		HOJA 2 de 2		
PROCEDIMIENTO: PO-63 X		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 10 04 2025		W.O.
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.641	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE		
 					
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº			
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com