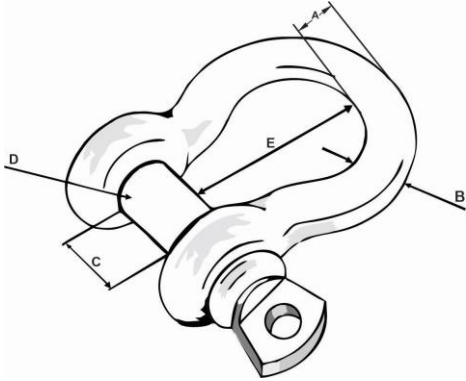
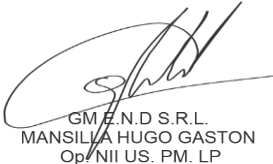


	INFORME DE I.N.D		Nº 16.797																																														
			HOJA 1 de 1																																														
	GRILLETE OMEGA		CATEGORIA INSPECCIÓN																																														
		II																																															
PROCEDIMIENTO: PO-33	X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 10 04 2025																																														
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		EQUIPO: #297-1	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																														
MARCA: GP		DIAMETRO: Ø%	CAPACIDAD: 6.5 TONELADAS																																														
Nº PARTE: 3640		IDENT Nº: #297-1	VIGENCIA: 12 MESES																																														
Inspección a metal limpio:	Arenado		Limpieza Mecánica	X																																													
Condiciones de Inspección:	Desarmado	X	Armado																																														
Inspección con partículas:	Secas	X	Humedas																																														
Condiciones de Entrega:	Desarmado		Armado	X																																													
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																													
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																													
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																													
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																													
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Condición de Ojal</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Condición de Cuerpo</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Condición de Perno</td><td>X</td><td></td></tr></table>		DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Condición de Ojal	X		Condición de Cuerpo	X		Condición de Perno	X		<table><tr><th colspan="3">DIMENSIONAL GRILLETE Ω</th></tr><tr><td>Medida A</td><td>22</td><td>mm</td></tr><tr><td>Medida B</td><td>21,2</td><td>mm</td></tr><tr><td>Medida C</td><td>37</td><td>mm</td></tr><tr><td>Medida D</td><td>0,25</td><td>mm</td></tr><tr><td>Medida E</td><td>32,3</td><td>mm</td></tr></table>			DIMENSIONAL GRILLETE Ω			Medida A	22	mm	Medida B	21,2	mm	Medida C	37	mm	Medida D	0,25	mm	Medida E	32,3	mm												
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																															
Detección de Fisuras	X																																																
Condición de Ojal	X																																																
Condición de Cuerpo	X																																																
Condición de Perno	X																																																
DIMENSIONAL GRILLETE Ω																																																	
Medida A	22	mm																																															
Medida B	21,2	mm																																															
Medida C	37	mm																																															
Medida D	0,25	mm																																															
Medida E	32,3	mm																																															
																																																	
Aprobación según procedimiento Nº PO-33 API 8 A, B, C; ASTM E-709		SI																																															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		PRECINTO Nº	10380																																														
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																															

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com