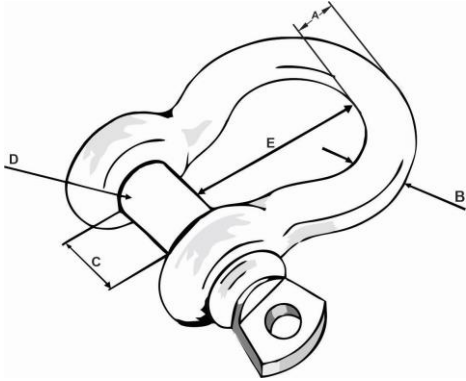
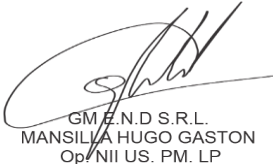


	INFORME DE I.N.D		Nº 16.792 HOJA 1 de 1		
			CATEGORIA INSPECCIÓN II		
	PROCEDIMIENTO: PO-33 ☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 10 / 04 / 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: ☐	EQUIPO: #286-2	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE			
MARCA: LD	DIAMETRO: Ø%	CAPACIDAD: 10 TONELADAS			
Nº PARTE: 3643	IDENT Nº: #286-2	VIGENCIA: 12 MESES			
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐ Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐ Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒					
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028	
DETALLE DE INSPECCIÓN					
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	DIMENSIONAL GRILLETE Ω		
Detección de Fisuras	☒	☐	Medida A	24 mm	
Condición de Ojal	☒	☐	Medida B	25,7 mm	
Condición de Cuerpo	☒	☐	Medida C	46,2 mm	
Condición de Perno	☒	☐	Medida D	28 mm	
			Medida E	98,5 mm	
					
					
Aprobación según procedimiento Nº PO-33 API 8 A, B, C; ASTM E-709			SI		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS					
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			PRECINTO Nº 10388 FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com